

**. Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 29.32.30.990

МКС 43.040.40

Влагодмаслоотделитель

ПАСПОРТ

8175.35.12.100-90ПС

EAC



4 810657 019265

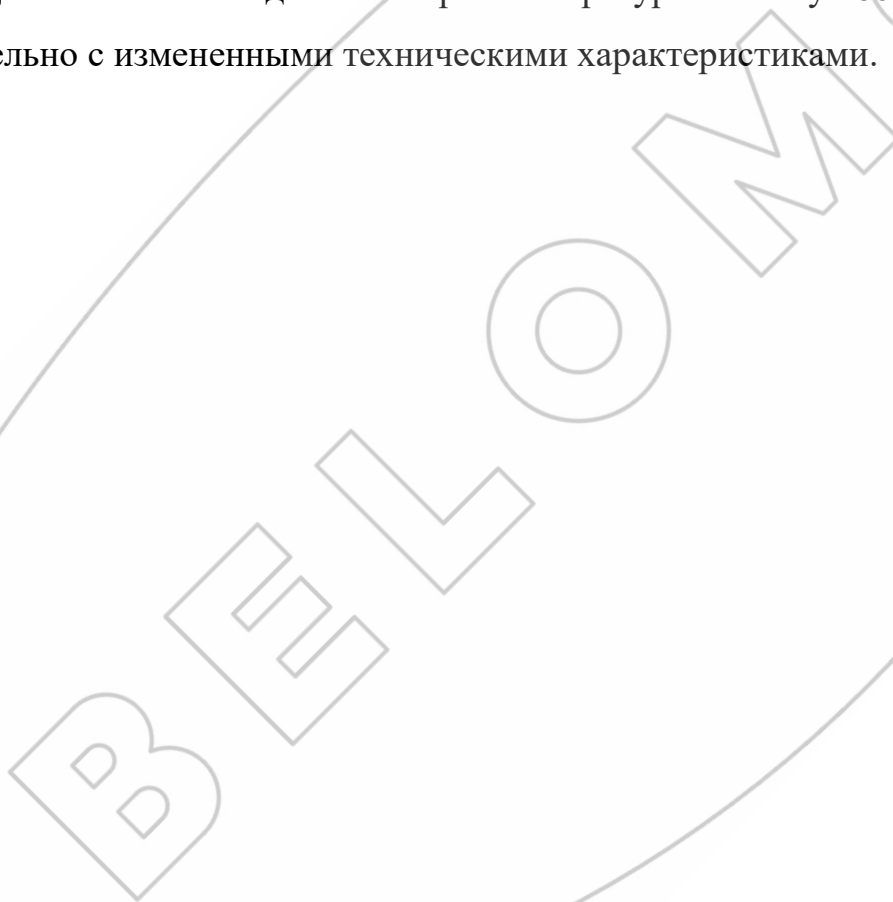
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8175.35.12.100-90

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Влагомаслоотделитель изготовлен в соответствии с ТУ ВУ 100185185.195-2010 и предназначен для очистки нагнетаемого компрессором сжатого воздуха, а также конденсации и вывода содержащихся в воздухе влаги, масла и других загрязнений.

1.2 Климатическое исполнение влагомаслоотделителя – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 45 °С до плюс 80 °С включительно. Допускается эксплуатация влагомаслоотделителя при температуре от минус 60 °С до плюс 120 °С включительно с измененными техническими характеристиками.



	Нов.	8175.477-16П			8175.35.12.100-90ПС					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Влагомаслоотделитель Паспорт			Лит.	Лист	Листов
Разраб.									2	11
Провер.								АШ		
Н.контр.										
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики влагомаслоотделителя приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Максимальное рабочее давление, МПа	1,55
Управляющее давление при срабатывании предохранительного клапана и рабочем давлении $P_1=0,8$ МПа, P_4 , МПа	от 0,18 до 0,7
Давление срабатывания предохранительного клапана, при $P_4 = 0$ МПа	от 1,25 до 1,55
Присоединительная резьба, мм	M26x1,5 – 6H, M12x1,5 – 6H
Габаритные размеры, мм, не более	230×114×115,5
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	От минус 45 до плюс 80*
Масса, кг, не более	1,6
* Допускается эксплуатация влагомаслоотделителя при температуре от минус 60 °С до плюс 120 °С включительно с измененными техническими характеристиками.	

										Лист
1	Зам.	8175.	-20							3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8175.35.12.100-90ПС					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		

2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	1,31
Сплав Д16 ГОСТ 4784-97	0,01
Латунь ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004	0,04

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Влагомаслоотделитель	1 шт.
Паспорт	1 экз.*
* При поставке влагомаслоотделителя партиями – в каждый транспортный ящик	

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации влагомаслоотделителя должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

						8175.35.12.100-90ПС	Лист
1	Зам.	8175.	-20				4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка влагомаслоотделителя должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортное средство .

5.2 Крепление влагомаслоотделителя осуществляется с помощью трех болтов М10.

5.3 Места под установку влагомаслоотделителя должно быть достаточно для обеспечения монтажа и демонтажа.

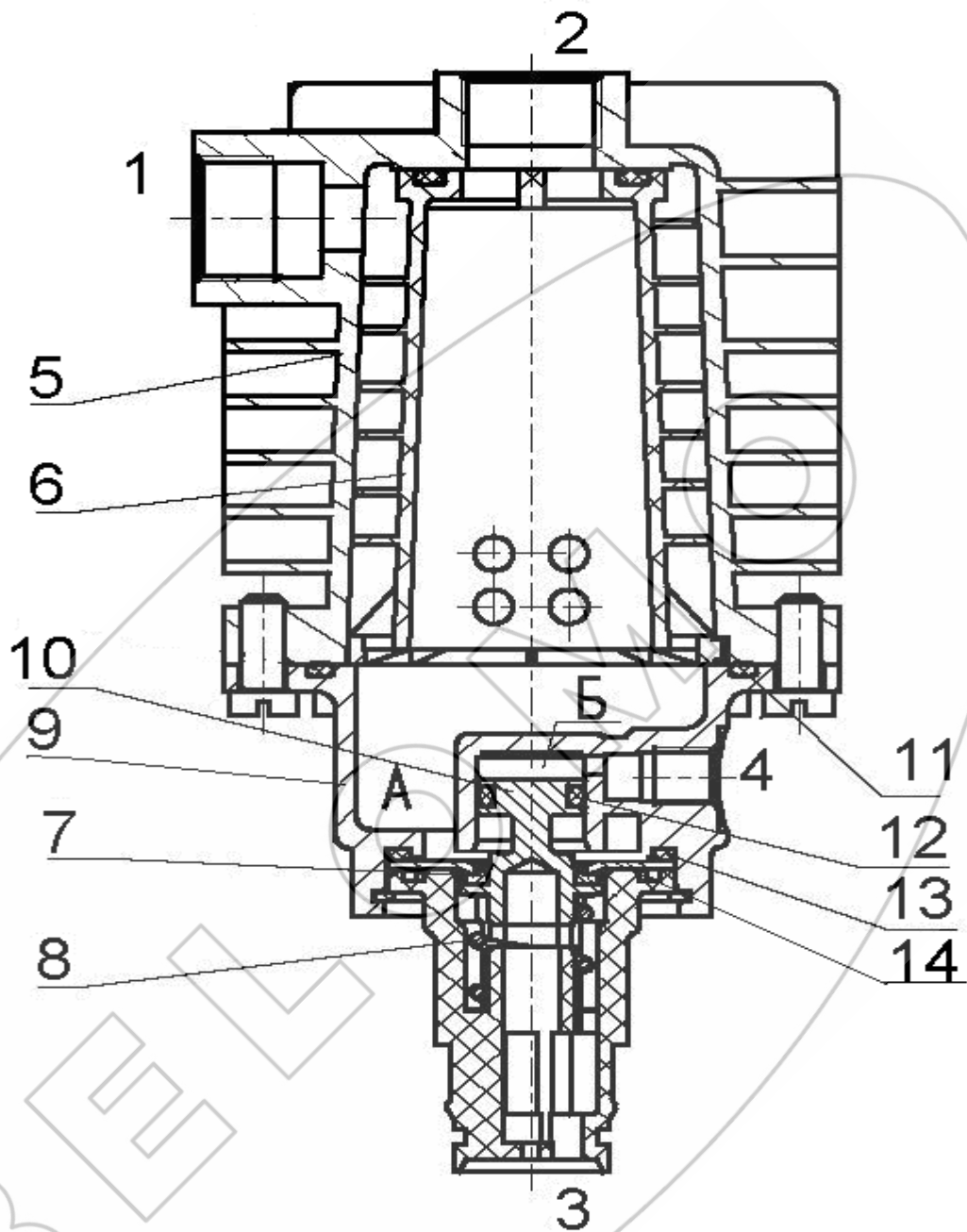
5.4 Устройство влагомаслоотделителя показано на рисунке 1.

5.5 Сжатый воздух от компрессора подается в вывод 1 и с большой скоростью по винтовой поверхности шнека 6 направляется вниз вдоль внутренней стороны верхнего корпуса 5. При прохождении по винтовой поверхности шнека 6 воздух охлаждается, часть содержащихся в нем водяных паров конденсируется и вместе с маслом и другими загрязнениями оседает на стенке верхнего корпуса и винтовой линии, стекая в дальнейшем в грязеприёмник нижнего корпуса 9. Очищенный воздух через радиальные отверстия в шнеке попадает во внутреннюю полость шнека и далее в вывод 2.

При срабатывании регулятора давления в полость Б через вывод 4 подается давление, которое совместно с рабочим давлением в полости А воздействует на поршень 10, преодолевая усилие пружины 8. Клапан 7 открывается и собравшееся масло и конденсат через вывод 3 выводятся в атмосферу.

Сброс конденсата возможен и без подачи давления в вывод 4. При этом рабочее давление в полости А, для преодоления усилия пружины 8 и открытия клапана 7 должно быть от 1,25 до 1,55 МПа.

					8175.35.12.100-90ПС	Лист
1	Зам.	8175.	-20			5
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1, 2, 3, 4 – вывод; 5 – корпус верхний; 6 – шнек; 7 – клапан; 8, – пружина; 10 – поршень; 11, 12, 13 – кольцо уплотнительное; 14 – седло клапана.

Рисунок 1- Влагомаслоотделитель

					8175.35.12.100-90ПС		Лист
1	Зам.	8175.	-20				6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и методы их устранения представлены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка воздуха по разьему корпусов	Ослабло крепление корпусов Дефект уплотнительного кольца 11	Подтянуть винты крепления корпусов Заменить уплотнительное кольцо
Утечка воздуха из под крепления выхлопного окна	Дефект уплотнительного кольца 13	Заменить уплотнительное кольцо
Утечка воздуха из выхлопного окна	Дефект клапана 7, загрязнение седла клапана 14	Заменить дефектные детали
При срабатывании регулятора давления не происходит выброс конденсата через выхлопное окно влагомаслоотделителя	Дефект уплотнительного кольца 12	Заменить уплотнительное кольцо

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование влагомаслоотделителя производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования влагомаслоотделителя в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150 – 69.

7.3 Влагомаслоотделители должны храниться у изготовителя, в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150 – 69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

					8175.35.12.100-90ПС			Лист
1	Зам.	8175.	-20					7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

7.4 Влагомаслоотделители должны храниться у потребителя, в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150 – 69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Влагомаслоотделитель является ремонтпригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт влагомаслоотделителя производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация влагомаслоотделителя должна осуществляться в соответствии, с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие влагомаслоотделителя требованиям ТУ ВУ 100185185.195-2010 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации влагомаслоотделителя – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода аппарата в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

9.4 По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

Т. +375 (17) 272 42 31

									Лист
1	Зам.	8175.	-20						8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Влагомаслоотделитель 8175.35.12.100-90 соответствует требованиям
ТУ ВУ 100185185.195-2010 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____

Номер партии _____

Дата изготовления « ____ » _____ 20__

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

									Лист
1	Зам.	8175.	-20						9
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8175.35.12.100-90ПС				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»**
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Влагомаслоотделитель 8175.35.12.100-90
(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике
и требованиям технических нормативных правовых актов
8175.35.12.100,
ТУ ВУ 100185185.195-2010
(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –
или км пробега
(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия (фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

Представитель заказчика (фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата получения изделия на складе предприятия – изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

					8175.35.12.100-90ПС	Лист
1	Зам.	8175.	-20			10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

