

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 29.32.30.250

МКС 43.040.40

Головка соединительная

ПАСПОРТ

8492.35.21.113-10ПС

EAC



4810657015687

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ.№	Перв. прим.
	8492.35.21.113-10

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Головка соединительная (далее головка) выполнена в соответствии с ТУ РБ 100185185.061-2001. Выпускается с защитной крышкой красного цвета и предназначена для соединений двухпроводных пневматических систем привода тормозов прицепа с пневмосистемой тягача. Применяется для установки в питающей магистрали прицепа.

1.2 Головка содержит встроенный фильтрующий элемент.

1.3 Климатическое исполнение головок - У, категория размещения – I по ГОСТ 15150 - 69, но для эксплуатации при температуре от минус 45 °С до плюс 70 °С включительно. Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С.

					8492.35.21.113-10ПС					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Головка соединительная Паспорт					
Разраб.								Лит.	Лист	Листов
Пров.								А	2	13
Н. контр								АШ		
Инв.№ подл		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата			

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики головки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Рабочее давление, МПа	0,8±0,05
Присоединительная резьба, мм	M22x1,5-6H
Момент затяжки присоединительного штуцера, Нм	От 39 до 49
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	96
ширина	68
высота	77
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	От минус 45 до плюс 70*
Масса, кг, не более	0,32
* Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С	

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	0,14

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Головка соединительная	1 шт.
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз.*
* При поставке головок партиями – в каждый транспортный ящик.	

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации головки должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка головки должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортное средство.

5.2 Соединение головок необходимо производить при отсутствии сжатого воздуха в соединяемых магистралях.

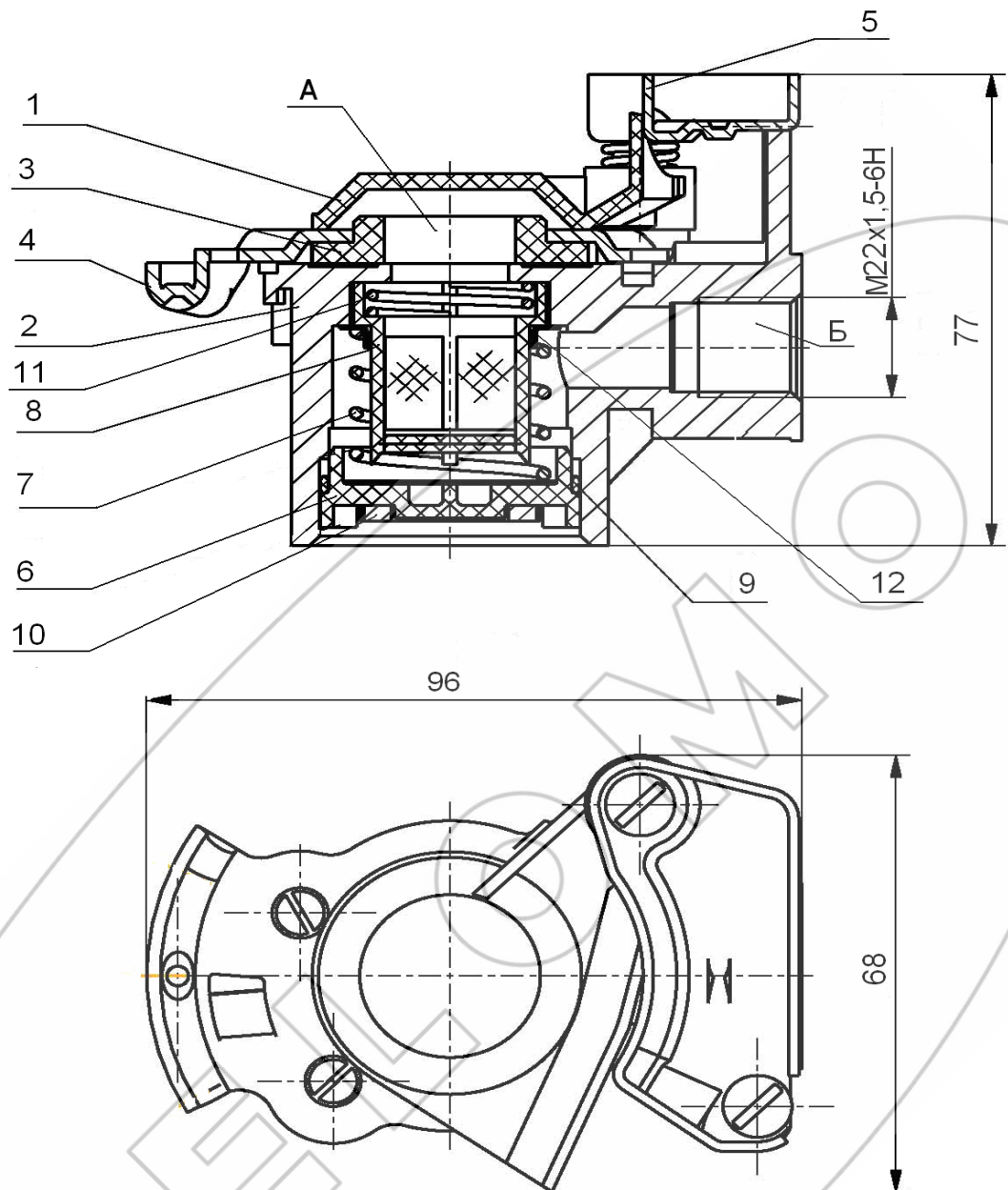
5.3 Для соединения головок необходимо отвести в сторону защитные крышки 1(рисунок 1) обеих головок одинакового цвета (тягача и прицепа). Головки состыковать уплотнениями и поворачивать до тех пор, пока выступ одной головки не войдет в соответствующий паз другой, т.е. пока не соединится вставка с фиксатором. Герметизация стыка двух головок обеспечивается сжатием уплотнителя 3.

5.4 В случае засорения фильтрующего элемента 8 возникает перепад давления между полостями А и Б. В следствии чего пружина 7 сжимается и фильтрующий элемент 8 перемещается вниз, отрываясь от седла корпуса 2, и перепускает через образовавшийся зазор воздух в привод прицепа.

5.5 При разъединении тягача и прицепа соединительные головки поворачиваются в обратном направлении.

Разъединенную головку необходимо закрыть крышкой для защиты от попадания влаги и грязи.

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата



- 1 – крышка; 2 – корпус; 3 – уплотнитель; 4 - крышка;
 5 – направляющая; 6 – крышка; 7 – пружина;
 8 – фильтрующий элемент; 9 – кольцо уплотнительное;
 10 – шайба; 11- пружина; 12- тарелка пружины;
 А, Б - полость.

Рисунок 1 - Головка соединительная

6	Зам.	8492.	-20		8492.35.21.113-10ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и методы их устранения представлены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Соединение не герметично	Ослабло крепление крышки 4	Подтянуть винты
	Дефект уплотнителя 3	Заменить уплотнитель
Не происходит соединения головок	Дефект направляющей 5	Заменить направляющую
Утечка воздуха из под крышки 6	Дефект уплотнительного кольца 9	Заменить дефектное кольцо
Давления в пневматической системе прицепа не соответствует требуемому	Засорение фильтрующего элемента 8	Почистить фильтрующий элемент

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование головок производится любым видом транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования головок в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4)

ГОСТ 15150 – 69 (температура воздуха ± 50 °С, относительная влажность 80 % при 15 °С).

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл. Подп. и дата

7.3 Головки должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ15150 – 69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Головки должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150– 69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю (температура воздуха от плюс 40 до плюс 5 °С, относительная влажность 60 % при 20 °С).



					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Эксплуатация головки должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

8.2 Головка является ремонтпригодной и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт головки производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.3 Обслуживание соединительных головок с очисткой фильтрующего элемента производится каждые 2-3 месяца в зависимости от условий эксплуатации. Для снятия фильтрующего элемента необходимо нажать на крышку 6 и вытащить шайбу 10 из паза корпуса 2, придерживая крышку 6 в нажатом положении. Осторожно извлечь крышку 6, пружины 7 и 11. Фильтрующий элемент 8 промыть, продуть сжатым воздухом и просушить. Установку фильтрующего элемента производить в обратной последовательности.

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие головки требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации головки – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода головки в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня ее отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

9.4 По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

Т. +375 (17) 272 42 31

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Головка соединительная 8492.35.21.113-10 соответствует требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 и признана годной для эксплуатации.

Количество изделий _____

Дата изготовления « ____ » _____ 20__

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»**
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Головка соединительная 8492.35.21.113-10
(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям
технических нормативных правовых актов 8492.35.21.113
ТУ РБ 100185185.061-2001

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения

или км пробега
(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия (фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

Представитель заказчика (фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

					8492.35.21.113-10ПС	Лист
6	Зам.	8492.	-20			12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

