

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 28.12.14.200

МКС 43.040.40

МКС 23.060.40

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С АДСОРБЕРОМ

ПАСПОРТ

8043.35.12.010-90ПС

ЕАС



4810657016035

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8043.35.12.010

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Регулятор давления с адсорбером (далее регулятор) изготавливается в соответствии с ТУ РБ 100185185.044-2001 и предназначен для установки в пневмосистеме грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов. Регулятор обеспечивает осушку воздуха, нагнетаемого компрессором в пневмосистему транспортного средства, и поддержание давления в системе от 0,65 до 0,8 МПа.

1.2 Конструктивной особенностью данного исполнения является наличие глушителя, предназначенного для снижения уровня шума при выпуске сжатого воздуха в атмосферу.

1.3 Климатическое исполнение регулятора – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от нуля до плюс 80° С включительно.

					8043.35.12.010-90ПС					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С АДСОРБЕРОМ Паспорт					
Разраб.								Лит.	Лист	Листов
Провер.									2	13
Н.контр.								АШ		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики регулятора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Максимальное рабочее давление, МПа	1,35
Давление включения, МПа	0,65 ^{+0,05}
Давление выключения, МПа	0,8 _{-0,05}
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	от 1 до 1,35
Уровень звука измеренный в соответствии с правилами ЕЭК ООН N51-02, приложение 6, пересмотр 1, дБ(А), не более	72
Присоединительные резьбы	М 22×1,5; М 12×1,5
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	от нуля до плюс 80 включительно
Габаритные размеры, мм, не более	173×158×318
Масса, кг, не более	4,75

2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АИЧ.25210.00440	
Пруток ДКРПП 25НД ЛС-59-1 ГОСТ2060-2006	

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

									Лист
7	Зам.	8043.	-20						3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Регулятор давления с адсорбером	1 шт
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз. *
* При поставке регулятора партиями – в каждый транспортный ящик	

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации регулятора должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

									Лист
7	Зам.	8043.	-20						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка регулятора должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами автотранспортных средств (АТС), на которые он устанавливается.

5.2 На рисунке 1 приведена упрощенная схема регулятора, показывающая принцип его работы и связь с пневмосистемой АТС.

Сжатый воздух из нагнетательного трубопровода компрессора подводится к выводу 1 и далее в полость А, проходит последовательно через фильтры 17 и 3, цеолитовый адсорбер 18 и попадает в полость Б. Параллельно сжатый воздух из полости А подается на предохранительный клапан 11.

В полости Б очищенный и осушенный сжатый воздух отжимает обратный клапан 6, проходит в полость В и через вывод 21 в пневмосистему АТС. Параллельно из полости Б через канал Д сжатый воздух поступает в полость Г и далее в регенерационный ресивер (вывод 22).

Из полости В через канал Е давление сжатого воздуха передается на следящий поршень 7 и управляющий сферический клапан 14. Деформационно-силовая характеристика пружины 8 следящего поршня 7 подобрана таким образом, что при давлении в пневмосистеме АТС менее значения $0,8_{-0,05}$ МПа управляющий сферический клапан 14 плотно прижат к седлу и давление сжатого воздуха не передается через канал И на поршень 13 и связанный с ним предохранительный клапан 11, который усилием пружины 10 прижимается к своему седлу.

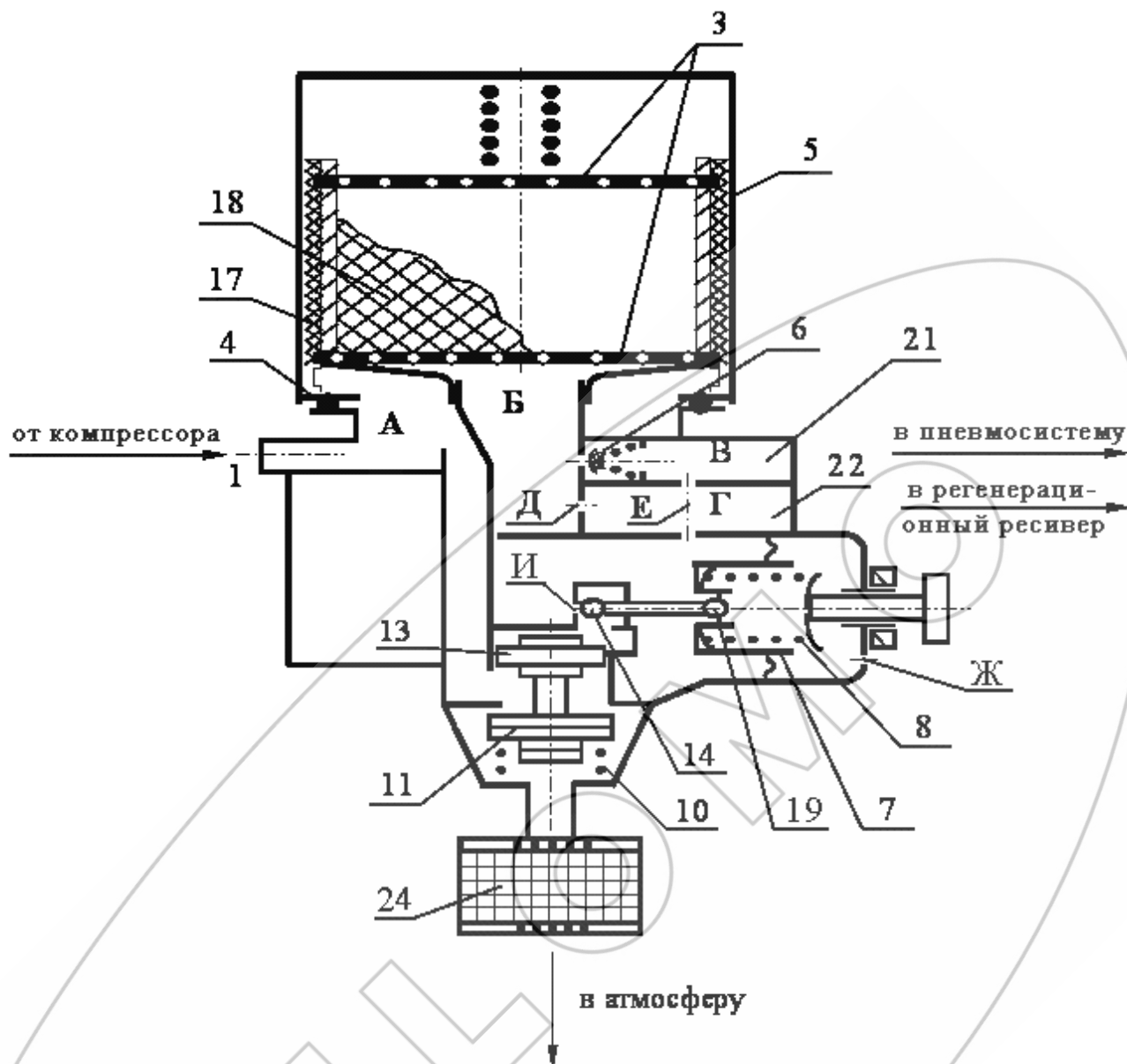
При превышении давления воздуха в пневмосистеме АТС более значения $0,8_{-0,05}$ МПа следящий поршень 7 перемещается вправо, сжимая пружину 8, и клапан 14 по мере уменьшения предварительного сжатия своей пружины отходит от своего седла вместе со следящим поршнем 7, передавая давление сжатого воздуха через канал И на поршень 13 предохранительного клапана 11. При этом на клапан 11 передается дополнительное усилие, нарушая

					8043.35.12.010-90ПС				Лист
7	Зам.	8043.	-20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

равновесие между давлением сжатого воздуха полости А и пружиной 10, в результате чего предохранительный клапан 11 открывается, сообщая полость А с атмосферой. Обратный клапан 6 прижимается к своему седлу, предотвращая выпуск сжатого воздуха из пневмосистемы АТС в атмосферу. Одновременно очищенный воздух из регенерационного ресивера (вывод 22) через полости Г и Б попадает в адсорбер снизу (восстанавливая адсорбирующее вещество), в полость А и далее через предохранительный клапан 11 и глушитель 24 в атмосферу вместе с излишней влагой и загрязнениями.

Когда давление сжатого воздуха в пневмосистеме АТС снижается до значения $0,65^{+0,05}$ МПа следящий поршень 7 под действием пружины 8 перемещается влево и управляющий сферический клапан 14 прижимается к своему седлу, перекрывая доступ сжатого воздуха к поршню 13 предохранительного клапана 11. В результате пружина 10 поджимает предохранительный клапан 11 к седлу, изолируя полость А от атмосферы. Сжатый воздух через открывшийся клапан 19 и дренажное отверстие Ж из полости над поршнем 13 стравливается в атмосферу.

					8043.35.12.010-90ПС				Лист
7	Зам.	8043.	-20						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	



1, 21, 22 – вывод; 3 – прокладка-фильтр; 4 – уплотнение; 5 – корпус; 6 – обратный клапан; 7 – следящий поршень; 8, 10, – пружина; 11 – предохранительный клапан; 13 – поршень; 14, 19 – сферический клапан; 17 – пенополиуретановый фильтр; 18 – цеолитовый адсорбер; 24 – глушитель; А, Б, В, Г – полость; Д, Е, И – канал; Ж – атмосферное отверстие

Рисунок 1 – Схема регулятора давления с адсорбером

					8043.35.12.010-90ПС		Лист
7	Зам.	8043.	-20				7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка сжатого воздуха по уплотнителю 4	Недостаточно затянут корпус 5 Повреждено уплотнение 4	Затянуть корпус с усилием (10 – 15) Н·м Заменить уплотнение 4
Попадание в пневмосистему капельной влаги	Замасливание адсорбента	Заменить адсорбент
Утечка воздуха через атмосферный вывод при заполнении системы	Загрязнение предохранительного клапана 11 Повреждение уплотнения клапана 11	Очистить корпус и седло предохранительного клапана 11 При необходимости заменить Уплотнение заменить
Регулятор не переключает компрессор на режим холостого хода	Засорение каналов Е, И Поршень 7 зажат манжетой	Очистить каналы Заменить манжету
Регулятор не переключает компрессор на режим заполнения системы	Засорение атмосферного отверстия Ж Засорение или повреждение клапана 14 Поломка пружины 8 Повреждение уплотнительного кольца на поршне 13 Поршень 7 зажат манжетой	Очистить отверстие Очистить или заменить клапан Заменить пружину Заменить кольцо Заменить манжету
Не полностью опорожняется регенерационный ресивер ($P_{ост} > 0,05 \text{ МПа}$)	Загрязнение или дефект обратного клапана 6 Повреждение клапана 19, уплотнительного кольца на поршне 13 или манжеты на поршне 7	Очистить или заменить клапан Заменить дефектные детали

					8043.35.12.010-90ПС	Лист
7	Зам.	8043.	-20			8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование регуляторов производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования регуляторов в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150–69 (температура воздуха ± 50 °С, относительная влажность 80% при 15 °С).

7.3 Регуляторы должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Регуляторы должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю (температура воздуха от плюс 40 до плюс 5°С, относительная влажность 60% при 20 °С).

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Регулятор является ремонтпригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт регулятора производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация регулятора должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации автотранспортного средства, на которое он устанавливается.

8.3 В гарантийный период производить регулировку изделия винтом, законтренным краской красного цвета – ЗАПРЕЩЕНО!

					8043.35.12.010-90ПС				Лист
7	Зам.	8043.	-20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие регуляторов требованиям ТУ РБ 100185185.044-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации регулятора – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода регулятора в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27.06.2008г. «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования»

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

т.+375 (17) 272 42 31

									Лист
7	Зам.	8043.	-20						10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Регулятор давления 8043.35.12.010-90 с адсорбером соответствует требованиям ТУ РБ 100185185.044–2001 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____


Номер партии _____

Дата изготовления _____

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

_____ 
расшифровка подписи

_____ 
год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

МП _____
личная подпись

_____ 
расшифровка подписи

_____ 
год, месяц, число

									Лист
7	Зам.	8043.	-20						11
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»**
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Регулятор давления с адсорбером 8043.35.12.010-90

(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике
и требованиям технических нормативных правовых актов _____

8043.35.12.010

ТУ РБ100185185.044-2001

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение _____
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –

или _____
км пробега

(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия _____

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

Представитель заказчика _____

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

									Лист
7	Зам.	8043.	-20						12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов в док.	№ докум.	Входящий № сопровод. докум. и дата	Подп.	Дата
	Измен.	Замен.	Новых	Аннулированных					

					8043.35.12.010-90ПС	Лист
7	Зам.	8043.	-20			13
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инд. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата