

**Открытое акционерное общество  
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-  
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 29.32.30.650

МКС 43.040.50

**УСИЛИТЕЛЬ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

**ПАСПОРТ**

**8250.16.09.200-09ПС**

**EAC**



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8250.16.09.200

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Усилитель пневмогидравлический (далее усилитель) изготавливается в соответствии с ТУ ВГ 100185185.053-2006 и предназначен для снижения усилия, прикладываемого водителем грузовых автомобилей и автобусов к педали сцепления.

1.2 Климатическое исполнение усилителя – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 45 до плюс 65 °С включительно. Допускается эксплуатация усилителя при температуре минус 50 °С включительно с измененными техническими характеристиками.

**Внимание! Усилитель за шток не переносить.**

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8250.16.09.200-09ПС			
Разраб.					Усилитель пневмогидравлический Паспорт	Лит.	Лист	Листов
Пров.							2	13
Н. контр						АШ		
Инв.№ подл		Подп. и дата			Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики усилителя приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальное рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,8
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа	6,0
Усилие на штоке при рабочем давлении воздуха 0,8 МПа и тормозной жидкости 1,3 МПа, Н	7948±397
Рабочие значения температур при эксплуатации, °C	От минус 45 до плюс 65*
Масса, кг, не более	3,68

\*Допускается эксплуатация усилителя при температуре минус 50°C включительно с измененными техническими характеристиками изделия

2.2 Габаритные и присоединительные размеры указаны на рисунке 1.

2.3 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка металла	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	0,614
Пруток Д16Ткр.35П ГОСТ 21488-97	0,146
Лист ДПРНМ1 ГОСТ 1173-2006	0,0032

2.4 Срок службы усилителя – не менее 5 лет.

9	Зам.	8250.	-20			8250.16.09.200-09ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			3
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата

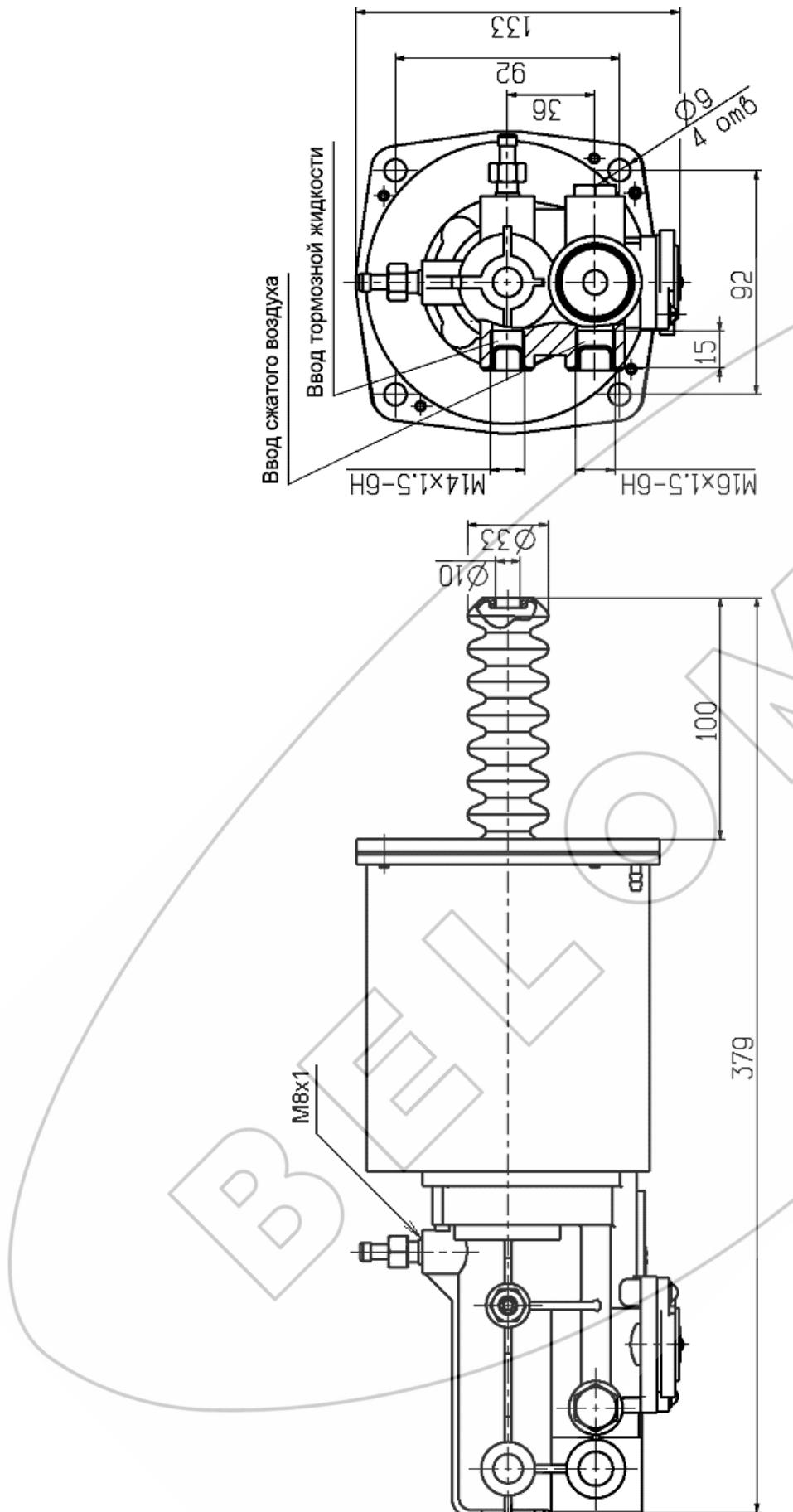


Рисунок 1 – Габаритные и присоединительные размеры усилителя

9	Зам.	8250.	-20		8250.16.09.200-09ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		4
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## **3 КОМПЛЕКТНОСТЬ**

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Усилитель пневмогидравлический	1 шт
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз.*

\* При поставке усилителя партиями – в каждый транспортный ящик.

## **4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ**

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации усилителей должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

9	Зам.	8250.	-20			8250.16.09.200-09ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			5
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата

## **5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ**

5.1 Установка усилителя должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортные средства.

5.2 Усилитель устанавливается таким образом, чтобы выпуск воздуха из него происходил вниз.

5.3 Крепление усилителя осуществляется с помощью четырех винтов М8.

5.4 Усилитель через ввод 1 (рисунок 2) соединяется с магистралью подачи сжатого воздуха, а через ввод 4 с гидравлическим цилиндром, срабатывающим при нажатии на педаль сцепления.

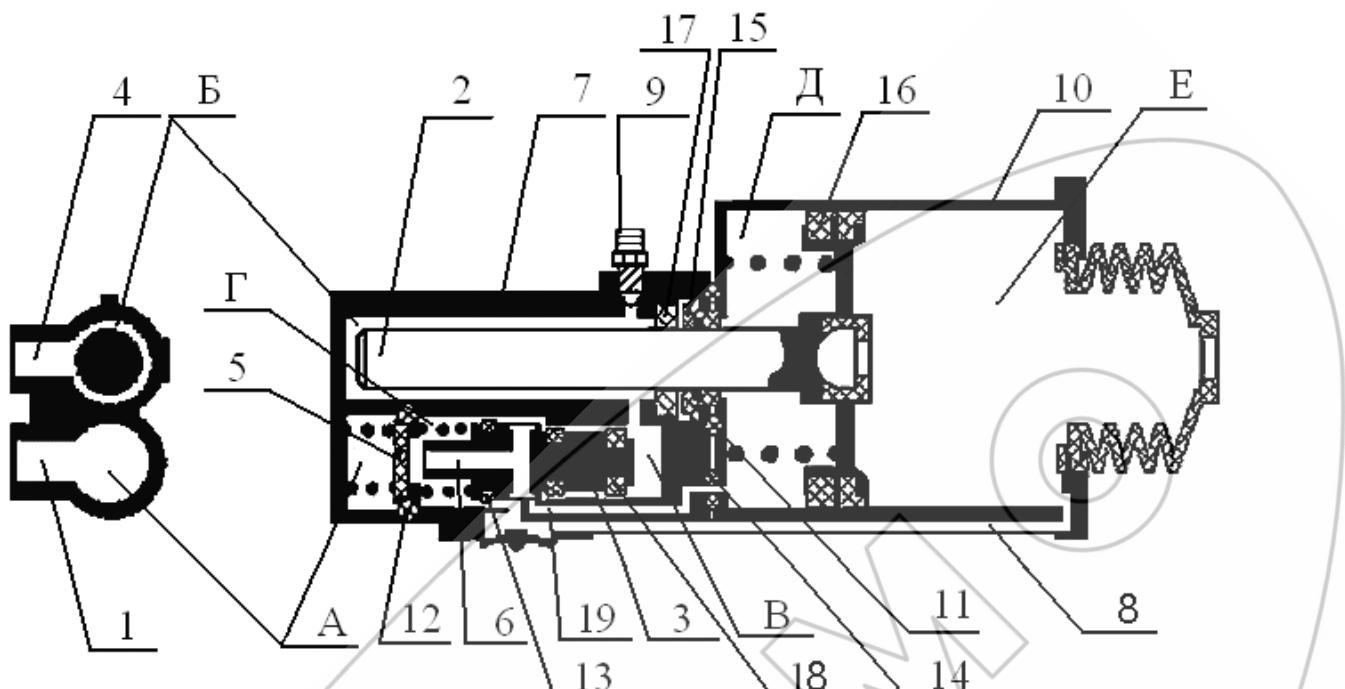
5.5 При размыкании сцепления тормозная жидкость от гидроцилиндра педали сцепления через ввод 4 подается в полости Б и В усилителя и воздействует на гидравлическую часть поршня 2 и следящий поршень 3. При этом следящий поршень 3 перемещается влево и нажимает на воздушный клапан 5, закрывая выпускное отверстие 6 и открывая доступ сжатому воздуху из полости А в полость Г. Далее по воздушному каналу 19 в корпусе 7 сжатый воздух из полости Г попадает в полость Д и воздействует на пневматическую часть поршня 2, таким образом, увеличивая его силовое воздействие на вилку выключения сцепления. Следящий поршень 3, уравновешиваемый гидравлическим давлением в полости В и пневматическим в полости Г, обеспечивает автоматическое изменение давления воздуха, поступающего в пневмоцилиндр (полости Г и Д), в зависимости от усилия, с которым водитель воздействует на педаль сцепления.

5.6 При возврате педали сцепления в исходное положение тормозная жидкость из полостей Б и В перетекает в гидроцилиндр педали сцепления. Следящий поршень 3 возвращается в правое (исходное) положение, воздушный клапан 5 перекрывает доступ сжатому воздуху в полость Г. Выпускное отверстие 6 открывается, обеспечивая сброс сжатого воздуха из полостей Д и Г.

5.7 При недостаточном давлении сжатого воздуха или его отсутствии

					8250.16.09.200-09ПС	Лист 6
9	Зам.	8250.	-20			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

цепление может быть разомкнуто только гидравлическим давлением.



1 – ввод сжатого воздуха; 2 – поршень; 3 – следящий поршень; 4 – ввод тормозной жидкости; 5 – воздушный клапан; 6 – выпускное отверстие поршня; 7, 10 – корпуса; 8 – трубка; 9 – клапан перепускной; 11, 12, 13, 14, 15 – кольца уплотнительные; 16, 17, 18 – манжеты; 19 – канал воздушный; А, Б, В, Г, Д, Е – полости усилителя.

Рисунок – 2 Усилитель пневмогидравлический

9	Зам.	8250.	-20			8250.16.09.200-09ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			7
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата

## **6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

6.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Наблюдается утечка воздуха в атмосферу через выпускное окно без нажатия педали сцепления.	Загрязнение или дефект воздушного клапана 5.  Дефект уплотнительного кольца 13.	Очистить рабочую поверхность клапана или заменить клапан.  Заменить кольцо.
Наблюдается утечка воздуха в атмосферу через выпускное окно при нажатой педали сцепления.	Дефект воздушного клапана 5.  Повреждение торцевой поверхности выпускного отверстия поршня 3.  Дефект уплотнительного кольца 13.  Дефект уплотнительного кольца 15.  Дефект манжеты 16.	Заменить воздушный клапан.  Зачистить торцевую поверхность поршня со стороны выпускного отверстия.  Заменить уплотнительное кольцо.  Заменить уплотнительное кольцо.  Заменить манжету.
Утечка воздуха между корпусами 7 и 10.	Дефект уплотнительных колец 11 или 14.	Заменить уплотнительные кольца.
При нажатой педали сцепления наблюдается утечка тормозной жидкости через выпускное окно.	Дефект гидравлической манжеты 17.  Дефект гидравлической манжеты 18.	Заменить манжету.  Заменить манжету.

Лист	8
9	Зам.
Изм.	Лист
Инв. № подл.	Подп. и дата
№ докум.	Подп. и дата
Подп.	Инв. № дубл.
Дата	Взам. инв. №

## **7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1 Транспортирование усилителей производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующих на соответствующем виде транспорта. Условия транспортирования усилителей:

- в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150-69;
- в части воздействия механических факторов - С ГОСТ 23170-78.

7.2 Усилители должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.3 Усилители должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

## **8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

8.1 Усилитель является ремонтопригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт усилителя производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмогидросистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация усилителя должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

8.3 В усилителе применяется тормозная жидкость “Нева” ТУ 6-01-34-93. Допускается применять заменители: тормозные жидкости «Роса» ТУ 2451-00410488-057-94, «Томь» ТУ6-01-1276-82, «РосДОТ», «РосДОТ3», «РосДОТ4» ТУ 2451-004-36732629-99.

9	Зам.	8250.	-20			8250.16.09.200-09ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			9
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата

## **9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие усилителя требованиям ТУ BY 100185185.053-2006 при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации усилителя – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – \_\_\_\_\_ или \_\_\_\_\_ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода усилителя в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

т.+375 (17) 272 42 31

					Лист
9	Зам.	8250.	-20		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8250.16.09.200-09ПС
					10
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Усилитель пневмогидравлический 8250.16.09.200-09 соответствует требованиям ТУ ВГ 100185185.053-2006 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий \_\_\_\_\_

Номер партии \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

**Начальник ОТК**

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

**Представитель заказчика**  
(при наличии)

МП \_\_\_\_\_

личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

					Лист
9	Зам.	8250.	-20		8250.16.09.200-09ПС
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	11
Инв. № подл.		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.
Инв. № подл.		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –  
управляющая компания холдинга «БелОМО»**  
**Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,**  
**ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;**

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1**

Усилитель пневмогидравлический 8250.16.09.200-09

(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

( заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике  
и требованиям технических нормативных правовых актов

8250.16.09.200

ТУ BY 100185185.053-2006

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение

24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –

или км пробега

(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

Представитель заказчика

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата получения изделия на складе предприятия – изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

					Лист
9	Зам.	8250.	-20		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8250.16.09.200-09ПС
					12
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8250.16.09.200

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

					8050.16.09.200 ПС	Лист
						13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8250.16.09.200



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8050.16.09.200 ПС	Лист 14
Инв. № подл.		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата