

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 28.12.14.200

МКС 43.040.40

**КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ
ТОРМОЗАМИ ПРИЦЕПА С ДВУХПРОВОДНЫМ ПРИВОДОМ**

ПАСПОРТ

6024.35.22.010-10ПС

(64221-3522010-10ПС)

EAC



4810657012495

| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | |

| | |
|----------|--------------------------------|
| Справ. № | Перв. прим. |
| | 6024.35.22.010 (64221-3522010) |

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Клапан управления тормозами прицепа с двухпроводным приводом (далее клапан) изготавливается в соответствии с ТУ РБ 100185185.065-2001 и предназначен для управления тормозной системой прицепа с двухпроводным приводом автомобилей, относящихся к транспортным средствам категорий N₂, N₃ по ГОСТ 31286-2005. При обрыве управляющей тормозной магистрали прицепа осуществляется запира-ние сжатого воздуха подаваемого от автомобиля к прицепу с одновременным сни-жением давления питающей магистрали.

1.2 Для снижения уровня шума при выпуске сжатого воздуха в атмосферу клапан оснащен глушителем.

1.3 Климатическое исполнение клапана – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуата-ции от минус 45 °С до плюс 80 °С включительно. Допускается эксплуатация клапана при температуре минус 50 °С с измененными техническими характеристиками.

| | | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|--|--------------|------|--------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | | | |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Разраб. | | | | | КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ТОРМОЗАМИ ПРИЦЕПА С ДВУХПРОВОДНЫМ ПРИВОДОМ Паспорт | Лит. | Лист | Листов |
| Провер. | | | | | | | 2 | 12 |
| Н.контр. | | | | | | АШ | | |
| Нач.КО. | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | | |

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики клапана приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметра или размера | Значение параметра или размера |
|--|--------------------------------|
| Рабочее давление, МПа | 0,8 |
| Чувствительность к управляющему давлению от тормозного крана, МПа, не более | 0,03 |
| Чувствительность к управляющему давлению от крана стояночного тормоза, МПа, не более | 0,05 |
| Уровень звука, дБ(А), не более* | 95 |
| Присоединительная резьба | М 16×1,5-6Н |
| Рабочее значение температуры при эксплуатации, °С | От минус 45 до плюс 80** |
| Масса, кг, не более: | 2,27 |
| * Соответствует уровню звука не более 72 дБ(А), измеренному в соответствии с правилом ЕЭК ООН N51-02, приложение 6, не более | |
| ** Допускается эксплуатация клапана при температуре минус 50°С с измененными техническими характеристиками изделия. | |

2.2 Габаритные и присоединительные размеры указаны на рисунке 1.

2.3 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

| Марка сплава | Масса, кг |
|--------------------------------|-----------|
| Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440 | 1,419 |
| Латунь ЛС 59-1 ГОСТ 15527-2004 | 0,1 |
| Сплав Д16Т ГОСТ 4784-97 | 0,075 |

2.4 Срок службы – не менее 5 лет.

| | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|---|--------------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | 3 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |

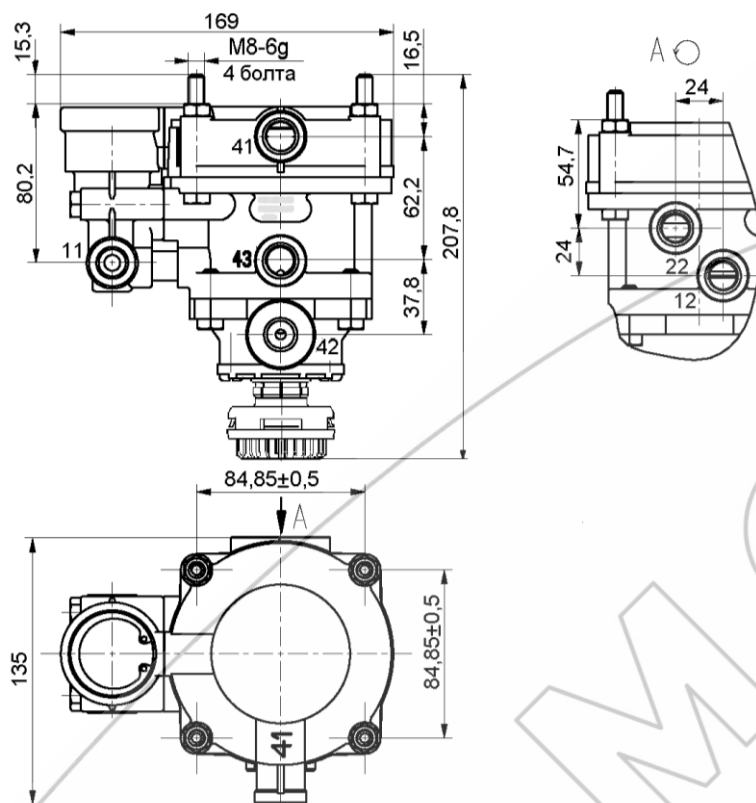


Рисунок 1 – Габаритные и присоединительные размеры клапана.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

| Наименование | Количество |
|--|------------|
| Клапан управления тормозами прицепа с двухпроводным приводом | 1 шт |
| Паспорт (с гарантийным талоном) | 1 экз.* |
| *При поставке клапана партиями – в каждый транспортный ящик. | |

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации клапанов должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018 и обеспечивается конструкцией изделия.

| | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|---|--------------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | 4 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| | | | | | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка клапана должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами автотранспортных средств (АТС), на которые он устанавливается.

5.2 Клапан крепится четырьмя гайками М8, накрученными на болты, соединяющие корпус клапана.

5.3 На АТС клапан устанавливается таким образом, чтобы его атмосферный вывод был направлен вниз.

5.4 К выводу 11 клапана (рисунок 2) присоединяется питающая магистраль от ресивера тягача, к выводу 12 – питающая магистраль двухпроводного привода прицепа. Вывод 22 соединяется с управляющей магистралью двухпроводного привода, к выводам 41 и 42 подается сжатый воздух от обеих секций тормозного крана (то есть от контуров привода рабочей тормозной системы тягача), а вывод 43 соединен с ручным тормозным краном обратного действия (т.е. с приводом запасной и стояночной тормозных систем). Вывод 3 является атмосферным.

В расторможенном состоянии автомобиля сжатый воздух от ресивера тягача через вывод 11 попадает в вывод 12 и далее в питающую магистраль прицепа. Поступающий сжатый воздух в вывод 43 от ручного тормозного крана обратного действия удерживает средний поршень 6 в крайнем нижнем положении.

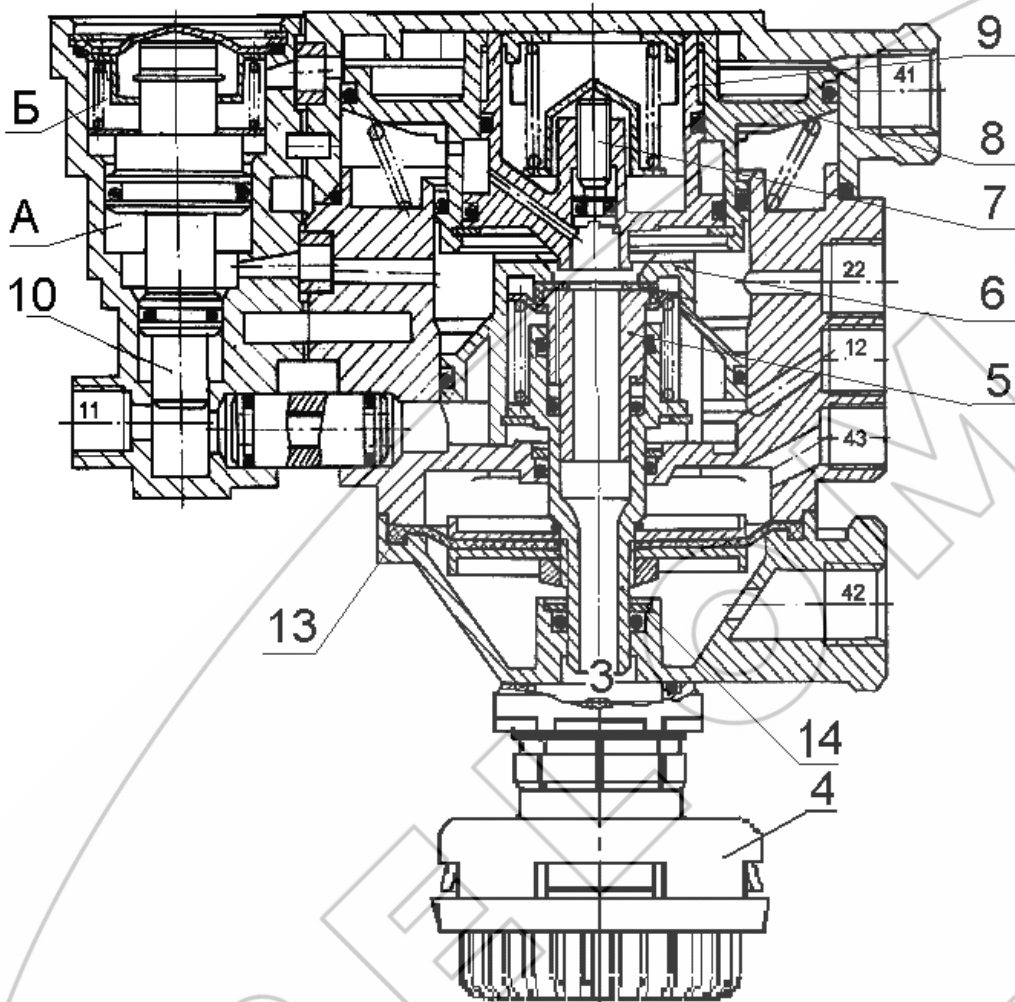
При торможении рабочей тормозной системой автомобиля сжатый воздух поступает в выводы 41 и 42, поршни 8 и 9 перемещаются вниз, происходит открытие клапана 5 и заполнение сжатым воздухом магистрали управления тормозами прицепа, подключенной к выводу 22. Повышение давления в выводе 22 продолжается до тех пор, пока давление снизу на поршни 8 и 9 не уравновесит поступающее от вывода 41 давление на эти поршни сверху. Возникает положение равновесия. Таким образом осуществляется следящее действие. При растормаживании давление в выводах 41 и 42 уменьшается и поршни 8 и 9 перемещаются вверх, закрывая клапан 5. Происходит сброс воздуха из вывода 22 в атмосферу через вывод 3.

При торможении стояночной или запасной тормозной системой происходит выпуск воздуха из вывода 43, поршень 6 поднимается вверх до упора в седло поршня 9, происходит открытие клапана 5 и заполнение магистрали управления тормозами прицепа. Следящее действие достигается уравновешиванием давления сжатого воздуха снизу на поршень 6 и суммы давлений сверху на поршень 6 и диафрагму 13.

В случае повреждения или разгерметизации управляющей магистрали давление в полости А при торможении начинает падать, поршень 10 под действием давления в полости Б перемещается вниз и перекрывает магистраль питания, подсоединенную к

| | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|---|--------------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | 5 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |

выводу 11. Вследствие этого давление в выводе 12 также начинает падать, так как воздух из питающей магистрали прицепа, подсоединенной к выводу 12, выходит в атмосферу через повреждение управляющей магистрали. Происходит быстрое аварийное самозатормаживание прицепа.



3, 11, 12, 22, 41, 42, 43 – вывод; 4 – глушитель; 5 – клапан; 6, 8, 9, 10, 14 – поршень; 7 – винт регулировочный, 13 – диафрагма; А, Б – полость.

Рисунок 2 - Клапан управления тормозами прицепа с двухпроводным приводом.

| | | | | | | |
|--------------|--------------|----------|--------------|--------------|---|------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | 6 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Инв. № подл. | Подп. и дата | | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | |

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

| Неисправность | Причина | Способ устранения |
|---|--|--|
| Утечка воздуха через атмосферный вывод при движении | Дефект клапана 5, загрязнение впускного седла среднего поршня 6, дефект уплотнительных колец среднего поршня 6, нижнего поршня 14 и поршня 10 - приставки. | Заменить дефектные детали, очистить седло |
| Утечка воздуха по разъемам корпусов | Ослабление крепления корпусов, дефект уплотнительного кольца в верхнем разьеме или диафрагмы 13. | Подтянуть соединение корпусов, заменить дефектные детали |
| Утечка воздуха через атмосферный вывод при торможении | Дефект клапана 5, загрязнение выпускного седла верхнего малого поршня 9. Дефект уплотнительного кольца на винте 7, уплотнительного кольца на нижнем поршне 14 | Заменить дефектные детали, очистить седло |

| | | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|---|--------------|--|--------------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | | | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | | | 7 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подп. и дата |

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Клапаны должны транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими правилами перевозок на данном виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования клапанов:

- в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения – по группе 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150–69;

- в части воздействия механических факторов – по группе С ГОСТ 23170-78;

7.3 Клапаны должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Клапаны должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Клапан является ремонтпригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт клапана производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация клапана должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на АТС.

| | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|---|--------------|
| | | | | | 6024.35.22.010-10ПС (64221-3522010-10ПС) | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | 8 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям ТУ РБ 100185185.065-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации клапана – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода клапана в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»

т.+375 (17) 272 42 31

| | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|--|----------------------|--------------|
| | | | | | | 6024.35.22.010-10ПС | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | (64221-3522010-10ПС) | 9 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | Подп. и дата |

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Клапан управления тормозами прицепа с двухпроводным приводом
6024.35.22.010-10 (64221-3522010-10) соответствует требованиям
ТУ РБ 100185185.065-2001 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____

Номер партии _____

Дата изготовления « ____ » _____ 20__

Начальник ОТК

МП

личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

Представитель заказчика (при необходимости)

МП

личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

| | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|--|----------------------|--------------|
| | | | | | | 6024.35.22.010-10ПС | Лист |
| 20 | Зам. | 6024. | -20 | | | (64221-3522010-10ПС) | 10 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | Подп. и дата |



| | | | | | | | | |
|--------------|------|--------------|-------|--------------|--|--------------|--|--------------|
| | | | | | | | | Лист |
| | | | | | | | | 13 |
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | | |
| | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | | Подп. и дата | | Взам. инв. № | | Инв. № дубл. | | Подп. и дата |