

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 29.32.30.650

МКС 43.040.50

УСИЛИТЕЛЬ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

ПАСПОРТ

8250.16.09.200-04ПС

EAC



4810657012792

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8250.16.09.200

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Усилитель пневмогидравлический (далее усилитель) изготавливается в соответствии с ТУ ВУ 100185185.053-2006 и предназначен для снижения усилия, прикладываемого водителем грузовых автомобилей и автобусов к педали сцепления.

1.2 Климатическое исполнение усилителя – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 45 °С до плюс 65 °С включительно. Допускается эксплуатация усилителя при температуре минус 50 °С включительно с измененными техническими характеристиками.

Внимание! Усилитель за шток не переносить.

					8250.16.09.200-04ПС					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Усилитель пневмогидравлический Паспорт			Лит.	Лист	Листов
Разраб.									2	13
Пров.								АШ		
Н. контр										
Инв.№ подл		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата			

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики усилителя приведены в таблице 1

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Максимальное рабочее давление в пневмосистеме, МПа	0,8
Максимальное рабочее давление в гидросистеме, МПа	6,0
Усилие на штоке при рабочем давлении воздуха 0,8 МПа и тормозной жидкости 1,3 МПа, Н	7948±397
Рабочие значения температур при эксплуатации, °С	От минус 45 до плюс 65*
Масса, кг, не более	3,83

*Допускается эксплуатация усилителя при температуре минус 50°С включительно с измененными техническими характеристиками изделия

2.2 Габаритные и присоединительные размеры указаны на рисунке 1.

2.3 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка металла	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	0,614
Прутки Д16Ткр.35П ГОСТ 21488-97	0,146
Лист ДПРНМ1 ГОСТ 1173-2006	0,0032

2.4 Срок службы усилителя – не менее 5 лет.

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

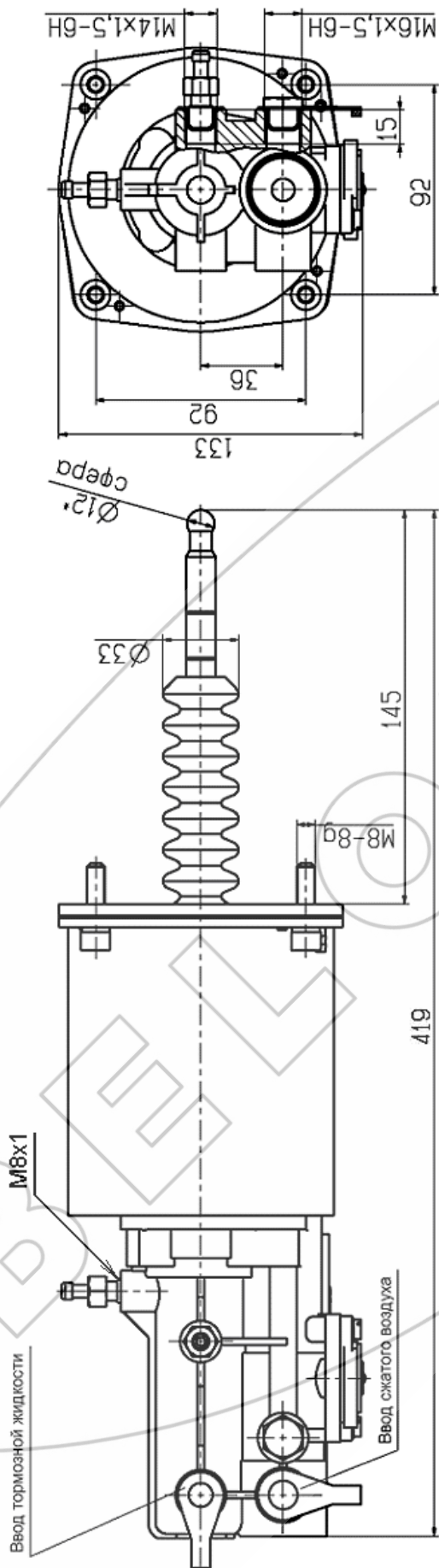


Рисунок 1 – Габаритные и присоединительные размеры усилителя

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Усилитель пневмогидравлический	1 шт
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз.*

* При поставке усилителя партиями – в каждый транспортный ящик.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации усилителей должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка усилителя должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортные средства.

5.2 Усилитель устанавливается таким образом, чтобы выпуск воздуха из него происходил вниз.

5.3 Крепление усилителя осуществляется с помощью четырех винтов М8.

5.4 Усилитель через ввод 1 (рисунок 2) соединяется с магистралью подачи сжатого воздуха, а через ввод 4 с гидравлическим цилиндром, срабатывающим при нажатии на педаль сцепления.

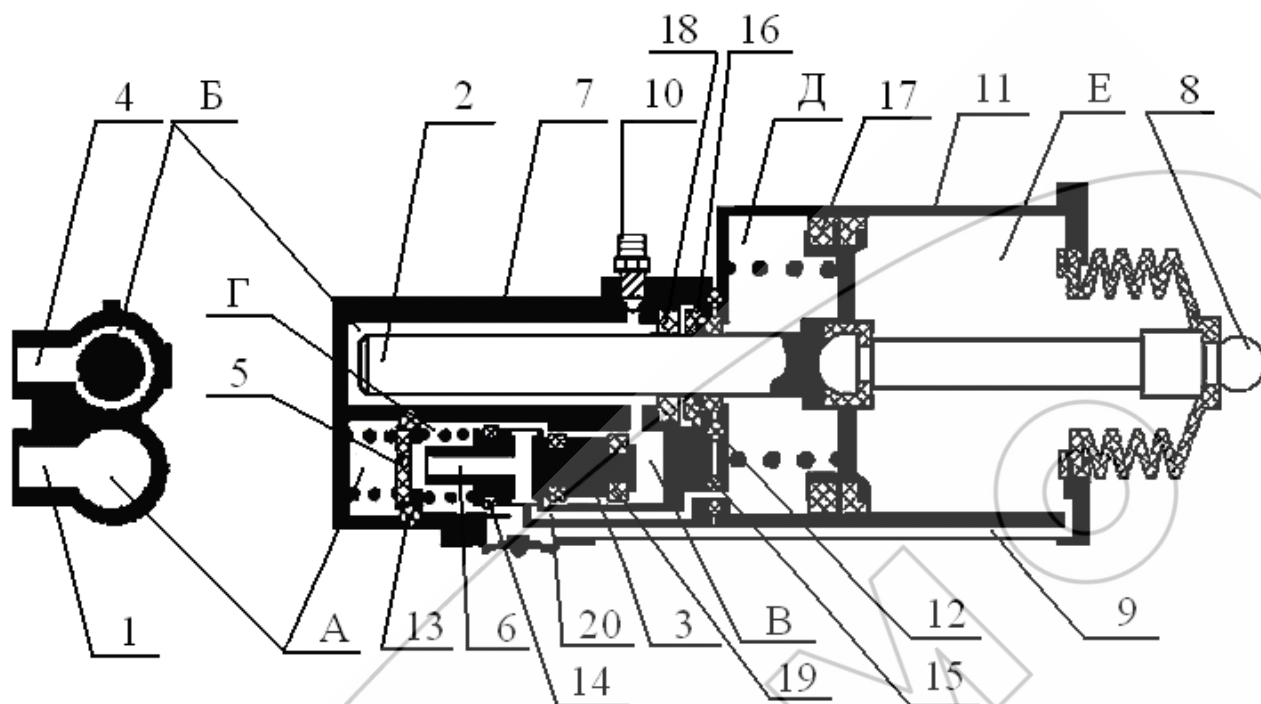
5.5 При размыкании сцепления тормозная жидкость от гидроцилиндра педали сцепления через ввод 4 подается в полости Б и В усилителя и воздействует на гидравлическую часть поршня 2 и следящий поршень 3. При этом следящий поршень 3 перемещается влево и нажимает на воздушный клапан 5, закрывая выпускное отверстие 6 и открывая доступ сжатому воздуху из полости А в полость Г. Далее по воздушному каналу 20 в корпусе 7 сжатый воздух из полости Г попадает в полость Д и воздействует на пневматическую часть поршня 2, таким образом, увеличивая силовое воздействие штока 8 на вилку выключения сцепления. Следящий поршень 3, уравниваемый гидравлическим давлением в полости В и пневматическим в полости Г, обеспечивает автоматическое изменение давления воздуха, поступающего в пневмоцилиндр (полости Г и Д), в зависимости от усилия, с которым водитель воздействует на педаль сцепления.

5.6 При возврате педали сцепления в исходное положение тормозная жидкость из полостей Б и В перетекает в гидроцилиндр педали сцепления. Следящий поршень 3 возвращается в правое (исходное) положение, воздушный клапан 5 перекрывает доступ сжатому воздуху в полость Г. Выпускное отверстие 6 открывается, обеспечивая сброс сжатого воздуха из полостей Д и Г.

5.7 При недостаточном давлении сжатого воздуха или его отсутствии

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

сцепление может быть разомкнуто только гидравлическим давлением.



1 – ввод сжатого воздуха; 2 – поршень; 3 – следящий поршень; 4 – ввод тормозной жидкости; 5 – воздушный клапан; 6 – выпускное отверстие поршня; 7, 11 – корпуса; 8 – шток; 9 – трубка; 10 – клапан перепускной; 12, 13, 14, 15, 16 – кольца уплотнительные; 17, 18, 19 – манжеты; 20 – канал воздушный; А, Б, В, Г, Д, Е – полости усилителя.

Рисунок 2 – Усилитель пневмогидравлический

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Наблюдается утечка воздуха в атмосферу через выпускное окно без нажатия педали сцепления.	Загрязнение или дефект воздушного клапана 5.	Очистить рабочую поверхность клапана или заменить клапан.
	Дефект уплотнительного кольца 13.	Заменить кольцо.
Наблюдается утечка воздуха в атмосферу через выпускное окно при нажатой педали сцепления.	Дефект воздушного клапана 5.	Заменить воздушный клапан.
	Повреждение торцевой поверхности выпускного отверстия поршня 3.	Зачистить торцевую поверхность поршня со стороны выпускного отверстия.
	Дефект уплотнительного кольца 14.	Заменить уплотнительное кольцо.
	Дефект уплотнительного кольца 16	Заменить уплотнительное кольцо.
Утечка воздуха между корпусами 7 и 11.	Дефект манжеты 17.	Заменить манжету.
	Дефект уплотнительных колец 12 или 15.	Заменить уплотнительные кольца.
При нажатой педали сцепления наблюдается утечка тормозной жидкости через выпускное окно.	Дефект гидравлической манжеты 18.	Заменить манжету.
	Дефект гидравлической манжеты 19.	Заменить манжету.

					8250.16.09.200-04ПС	Лист	
9	Зам.	8250.	-20				8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование усилителей производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующих на соответствующем виде транспорта. Условия транспортирования усилителей:

- в части воздействия климатических факторов внешней среды - по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150-69;

- в части воздействия механических факторов - С ГОСТ 23170-78.

7.2 Усилители должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150-69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.3 Усилители должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150-69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Усилитель является ремонтпригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт усилителя производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмогидросистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация усилителя должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

8.3 В усилителе применяется тормозная жидкость «Нева» ТУ 6-01-34-93. Допускается применять заменители: тормозные жидкости «Роса» ТУ 2451-00410488-057-94, «Томь» ТУ6-01-1276-82, «РосДОТ», «РосДОТ3», «РосДОТ4» ТУ 2451-004-36732629-99.

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие усилителя требованиям ТУ ВУ 100185185.053-2006 при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации усилителя – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода усилителя в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»
220114

Республика Беларусь
г. Минск, ул. Макаенка, 23
т.+375 (17) 272 42 31

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Усилитель пневмогидравлический 8250.16.09.200-04 соответствует требованиям ТУ ВУ 100185185.053-2006 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____

Номер партии _____

Дата изготовления _____

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

**Представитель заказчика
(при наличии)**

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»**
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Усилитель пневмогидравлический 8250.16.09.200-04

(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике
и требованиям технических нормативных правовых актов _____
8250.16.09.200

ТУ ВУ 100185185.053-2006

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение _____
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –

или _____ км пробега

(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия _____

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

Представитель заказчика _____

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата получения изделия на складе предприятия – изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)

М.П.

					8250.16.09.200-04ПС	Лист
9	Зам.	8250.	-20			12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8250.16.09.200

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов в док.	№ докум.	Входящий № сопровод. докум. и дата	Подп.	Дата
	измен.	замен.	новых	аннулированных					

					8050.16.09.200 ПС	Лист
						13
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8250.16.09.200



					8050.16.09.200 ПС	Лист
						14
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	