

**Открытое акционерное общество  
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-  
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 28.12.14.200

МКС 43.040.40

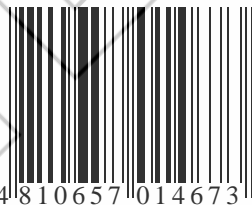
МКС 23.060.40

**РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С АДСОРБЕРОМ**

**ПАСПОРТ**

**8043.35.12.010-50ПС**

**EAC**



4 810657 014673

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8043.35.12.010

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Регулятор давления с адсорбером (далее регулятор) изготавливается в соответствии с ТУ РБ 100185185.044-2001 и предназначен для установки в пневмосистеме грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов. Регулятор обеспечивает осушку воздуха, нагнетаемого компрессором в пневмосистему транспортного средства, и поддержание давления в системе от 0,65 до 0,8 МПа.

Регулятор оснащен электроподогревом выпускного окна.

1.2 Конструктивной особенностью регулятора является наличие канала 4 (см. рисунок 1), который может быть использован для включения-выключения узлов пневмосистемы транспортного средства: компрессора, клапана сброса влагомаслоотделителя и т. п.

1.3 Вид климатического исполнения регулятора – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 45 до плюс 100 °С включительно. Допускается эксплуатация регулятора при температуре минус 50 °С с измененными техническими характеристиками изделия. Допускается кратковременное повышение рабочей температуры до плюс 120 °С с ухудшением адсорбирующих свойств и изменением технических характеристик.

**Внимание!** Подключение блока нагрева к бортовой сети электропитания транспортного средства обязательно.

					<b>8043.35.12.010-50 ПС</b>					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ С АДСОРБЕРОМ Паспорт</b>					
Разраб.								Лит.	Лист	Листов
Провер.									2	13
Н.контр.								<b>АШ</b>		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики регулятора должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Максимальное рабочее давление, МПа	1,35
Давление включения, МПа	0,65 <sup>+0,05</sup>
Давление выключения, МПа	0,8 <sub>-0,05</sub>
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	от 1 до 1,35
Давление срабатывания перепускного клапана, МПа	от 0,2 до 0,25
Присоединительные размеры, мм для регулятора для блока нагрева	М 22×1,5; М 12×1,5 М 27×1
Номинальная мощность нагревателя, Вт	125
Номинальное напряжение, В	24
Температура включения нагревателя, °С	7 ± 6
Температура отключения нагревателя, °С	35 ± 3
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	от минус 45 до плюс 100 включительно*
Габаритные размеры, мм, не более	198×158×288
Масса, кг, не более	4,87
Цвет крышки блока нагрева	черный
* Допускается эксплуатация регулятора при температуре минус 50 °С с измененными техническими характеристиками изделия. Допускается кратковременное повышение рабочей температуры до плюс 120 °С с ухудшением адсорбирующих свойств и изменением технических характеристик.	

2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	1,5
Пруток ДКРПП 25НД ЛС-59-1 ГОСТ 2060-2006	0,044

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

								Лист
12	Зам.	8043.	-20					3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Регулятор давления с адсорбером	1 шт
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз. *
*При поставке регулятора партиями – в каждый транспортный ящик	

### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации регулятора должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

									Лист
12	Зам.	8043.	-20						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

## 5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка регулятора должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами автотранспортных средств (АТС), на которые он устанавливается.

5.2 На рисунке 1 приведена упрощенная схема регулятора, показывающая принцип его работы и связь с пневмосистемой и бортовой сетью электропитания АТС.

Сжатый воздух из нагнетательного трубопровода компрессора подводится к выводу 1 и далее в полость А, проходит последовательно через фильтры 17 и 3, цеолитовый адсорбер 18 и попадает в полость Б. Параллельно сжатый воздух из полости А подается на предохранительный клапан 11.

В полости Б очищенный и осушенный сжатый воздух отжимает обратный клапан 6, проходит в полость В и через вывод 21 в пневмосистему АТС. Параллельно из полости Б через канал Д сжатый воздух поступает в полость Г и далее в регенерационный ресивер (вывод 22).

Из полости В через канал Е давление сжатого воздуха передается на следящий поршень 7 и управляющий сферический клапан 14. Деформационно-силовая характеристика пружины 8 следящего поршня 7 подобрана таким образом, что при давлении в пневмосистеме АТС менее значения  $0,8_{-0,05}$  МПа управляющий сферический клапан 14 плотно прижат к седлу и давление сжатого воздуха не передается через канал И на поршень 13 и связанный с ним предохранительный клапан 11, который усилием пружины 10 прижимается к своему седлу.

При превышении давления воздуха в пневмосистеме АТС более значения  $0,8_{-0,05}$  МПа следящий поршень 7 перемещается вправо, сжимая пружину 8, и клапан 14 по мере уменьшения предварительного сжатия своей пружины отходит от своего седла вместе со следящим поршнем 7, одновременно передавая давление сжатого воздуха через канал И в вывод 4 и на поршень 13 предохранительного клапана 11. При этом на клапан 11 передается дополнительное усилие, нарушая

					<b>8043.35.12.010-50ПС</b>				Лист
12	Зам.	8043.	-20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

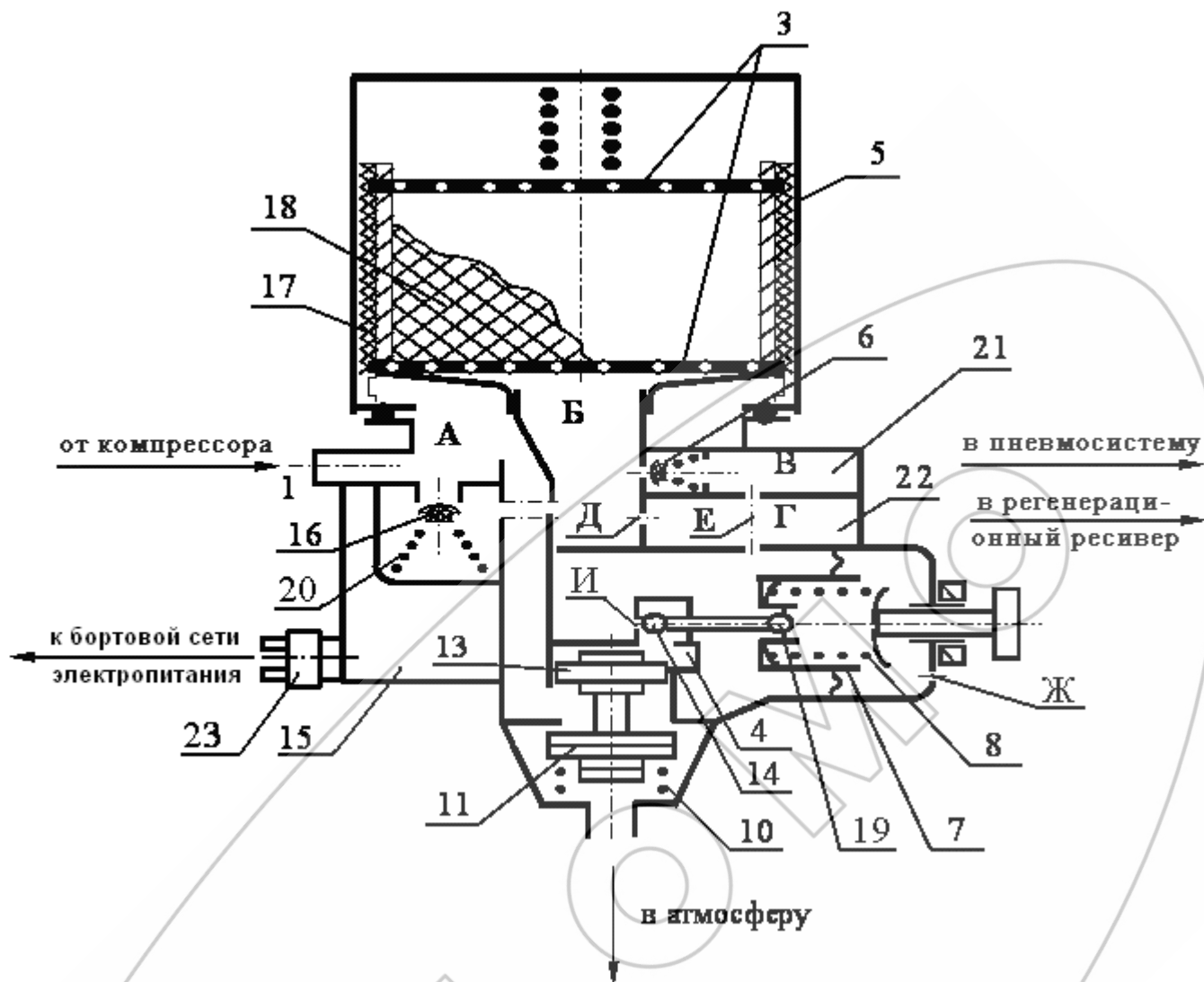
равновесие между давлением сжатого воздуха полости А и пружиной 10, в результате чего предохранительный клапан 11 открывается, сообщая полость А с атмосферой. Обратный клапан 6 прижимается к своему седлу, предотвращая выпуск сжатого воздуха из пневмосистемы АТС в атмосферу. Одновременно очищенный воздух из регенерационного ресивера (вывод 22) через полости Г и Б попадает в адсорбер снизу (восстанавливая адсорбирующее вещество), в полость А и далее через предохранительный клапан 11 в атмосферу вместе с излишней влагой и загрязнениями.

Когда давление сжатого воздуха в пневмосистеме АТС снижается до значения  $0,65^{+0,05}$  МПа, следящий поршень 7 под действием пружины 8 перемещается влево и управляющий сферический клапан 14 прижимается к своему седлу, перекрывая доступ сжатого воздуха к поршню 13 предохранительного клапана 11 и в вывод 4. В результате пружина 10 поджимает предохранительный клапан 11 к седлу, изолируя полость А от атмосферы. Сжатый воздух через открывшийся клапан 19 и дренажное отверстие Ж из полости над поршнем 13 и вывода 4 стравливается в атмосферу.

При засорении адсорбера предусмотрен перепускной клапан 16, который при разности давлений в полости А и Б от 0,20 до 0,25 МПа сообщает указанные полости. При этом воздух от компрессора поступает прямо в пневмосистему АТС.

Вилка 23 предназначена для подключения блока нагрева регулятора к бортовой сети электропитания АТС.

					<b>8043.35.12.010-50ПС</b>				Лист
12	Зам.	8043.	-20						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	



1, 4, 21, 22, – вывод; 3 – прокладка-фильтр; 5 – корпус; 6 – обратный клапан;  
 7 – следящий поршень; 8, 10, 20 – пружина; 11 – предохранительный клапан;  
 13 – поршень; 14, 19 – сферический клапан; 15 – блок нагрева; 16 – перепускной  
 клапан; 17 – пенополиуретановый фильтр; 18 – цеолитовый адсорбер;  
 23 – вилка подключения блока нагрева к бортовой сети электропитания АТС;  
 А, Б, В, Г – полость; Д, Е, И – канал; Ж – атмосферное отверстие

Рисунок 1 – Схема регулятора давления с адсорбером

					<b>8043.35.12.010-50ПС</b>	Лист
12	Зам.	8043.	-20			7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## 6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка сжатого воздуха по уплотнителю 23	Недостаточно затянут корпус 5 Повреждено уплотнение 23	Затянуть корпус с усилием (10 – 15) Н·м Заменить уплотнение 23
Попадание в пневмосистему капельной влаги	Замасливание адсорбента 3 Дефект клапана 16 или пружины 20	Заменить адсорбент 3 Заменить дефектные детали
Отсутствие нагрева корпуса осушителя при температуре окружающей среды ниже 0 °С	Вышел из строя блок нагрева 15	Заменить блок нагрева 15
Утечка воздуха через атмосферный вывод при заполнении системы	Загрязнение предохранительного клапана 11 Повреждение уплотнительного кольца клапана 11	Очистить корпус и седло уплотнительного клапана 11 При необходимости заменить Кольцо заменить
Регулятор не переключает компрессор на режим холостого хода	Засорение каналов Е, И Поршень 7 зажат манжетой	Очистить каналы Заменить манжету
Регулятор не переключает компрессор на режим заполнения системы	Засорение атмосферного отверстия Ж Засорение или повреждение клапана 14 Поломка пружины 8 Повреждение уплотнительного кольца на поршне 13 Поршень 7 зажат манжетой	Очистить отверстие Очистить или заменить клапан Заменить пружину Заменить кольцо Заменить манжету
Не полностью опорожняется регенерационный ресивер ( $P_{ост} > 0,05\text{МПа}$ )	Загрязнение или дефект обратного клапана 6 Повреждение клапана 19, уплотнительного кольца на поршне 13 или манжеты на поршне 7	Очистить или заменить клапан Заменить дефектные детали

					<b>8043.35.12.010-50ПС</b>	Лист
12	Зам.	8043.	-20			8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование регуляторов производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования регуляторов в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150–69 (температура воздуха  $\pm 50$  °С, относительная влажность 80% при 15 °С).

7.3 Регуляторы должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Регуляторы должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю (температура воздуха от плюс 40 до плюс 5°С, относительная влажность 60% при 20 °С).

## 8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Регулятор является ремонтпригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт регулятора производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация регулятора должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации автотранспортного средства, на которое он устанавливается.

8.3 В гарантийный период производить регулировку изделия винтом, контррентным краской красного цвета – ЗАПРЕЩЕНО!

					<b>8043.35.12.010-50ПС</b>				Лист
12	Зам.	8043.	-20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие регуляторов требованиям ТУ РБ 100185185.044-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации регулятора – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – \_\_\_\_\_ или \_\_\_\_\_ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода регулятора в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27.06.2008г. «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования»

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

т.+375 (17) 272 42 31

									Лист
12	Зам.	8043.	-20						10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Регулятор давления 8043.35.12.010-50 с адсорбером соответствует требованиям ТУ РБ 100185185.044–2001 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий \_\_\_\_\_

Номер партии \_\_\_\_\_

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Начальник ОТК

МП \_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости )

МП \_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

									Лист
12	Зам.	8043.	-20						11
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –  
управляющая компания холдинга «БелОМО»  
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,  
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;**

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1**

Регулятор давления с адсорбером 8043.35.12.010-50

(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике  
и требованиям технических нормативных правовых актов \_\_\_\_\_

8043.35.12.010

ТУ РБ100185185.044-2001

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение \_\_\_\_\_

24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –

или \_\_\_\_\_ км пробега

(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

Представитель заказчика \_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)  
М.П.

					<b>8043.35.12.010-50ПС</b>	Лист
12	Зам.	8043.	-20			12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов в док.	№ докум.	Входящий № сопровод. докум. и дата	Подп.	Дата
	Измен.	Замен.	Новых	Аннулированных					

					<b>8043.35.12.010-50 ПС</b>	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>13</b>	
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	