

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова»
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 28.12.14.200

МКС 43.040.40

МКС 23.060.40

РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ

ПАСПОРТ

8043.35.12.900-50ПС



4810657019340

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8043.35.12.900-50

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Регулятор давления (далее регулятор) изготавливается в соответствии с ТУ ВУ 100185185.251-2017 и предназначен для установки в пневмосистеме грузовых автомобилей, автобусов, троллейбусов и сельскохозяйственной техники. Регулятор обеспечивает поддержание давления нагнетаемого компрессором сжатого воздуха в пневмосистеме транспортного средства в пределах от 0,65 до 0,8 МПа.

Регулятор оснащен электроподогревом выпускного окна.

1.2 Вид климатического исполнения регулятора – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 50 °С до плюс 100 °С включительно. Допускается кратковременное повышение рабочей температуры до плюс 120 °С с измененными техническими характеристиками изделия.

Внимание! Подключение блока нагрева к бортовой сети электропитания транспортного средства обязательно.

Использование регулятора без картриджа осушки воздуха (далее картриджа) не допускается.

					8043.35.12.900-50ПС					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.					РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ Паспорт					
Провер.								Лит.	Лист	Листов
Н.контр.									2	13
					АШ					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики регулятора должны соответствовать значениям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Максимальное рабочее давление, МПа	1,35
Давление включения, МПа	0,65 ^{+0,05}
Давление выключения, МПа	0,8 _{-0,05}
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа	от 1 до 1,35
Давление срабатывания перепускного клапана, МПа	от 0,2 до 0,25
Присоединительные размеры, мм для регулятора для блока нагрева для картриджа	М 22×1,5; М 12×1,5; М 27×1 М 39×1,5
Номинальная мощность нагревателя, Вт	125
Номинальное напряжение, В	24
Температура включения нагревателя, °С	7 ± 6
Температура отключения нагревателя, °С	35 ± 3
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	от минус 50 до плюс 100 включительно*
Габаритные размеры, мм, не более	198×158×132
Масса, кг, не более	1,72
Цвет крышки блока нагрева	черный
* Допускается кратковременное повышение рабочей температуры до плюс 120 °С с измененными техническими характеристиками изделия.	

2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АИШ.25210.00440	1,5
Прутки ДКРПП 25НД ЛС-59-1 ГОСТ 2060-2006	0,044

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

					8043.35.12.900-50ПС			Лист
2	Зам.	8043.	-20					3
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Регулятор давления	1 шт
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз. *
*При поставке регулятора партиями – в каждый транспортный ящик	

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации регулятора должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

									Лист
2	Зам.	8043.	-20						4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8043.35.12.900-50ПС				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка регулятора должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами автотранспортных средств и сельскохозяйственной техники, на которые он устанавливается. Эксплуатация регулятора возможна только при условии его комплектации картриджем. Затяжку картриджа 3 производить на 3/4 оборота после касания его прокладки 5 корпуса (см. рисунок 1).

5.2 На рисунке 1 приведена упрощенная схема регулятора с картриджем (на рисунке обозначен тонкими линиями), показывающая принцип его работы и связь с пневмосистемой и бортовой сетью электропитания.

Сжатый воздух из нагнетательного трубопровода компрессора подводится к выводу 1 и далее в полость А, проходит через картридж и попадает в полость Б. Параллельно сжатый воздух из полости А подается на предохранительный клапан 11.

В полости Б очищенный и осушенный сжатый воздух отжимает обратный клапан 6, проходит в полость В и через вывод 21 в пневмосистему. Параллельно из полости Б через канал Д сжатый воздух поступает в полость Г и далее в регенерационный ресивер (вывод 22).

Из полости В через канал Е давление сжатого воздуха передается на следящий поршень 7 и управляющий сферический клапан 14. Деформационно-силовая характеристика пружины 8 следящего поршня 7 подобрана таким образом, что при давлении в пневмосистеме АТС менее значения $0,8_{-0,05}$ МПа управляющий сферический клапан 14 плотно прижат к седлу и давление сжатого воздуха не передается через канал И на поршень 13 и связанный с ним предохранительный клапан 11, который усилием пружины 10 прижимается к своему седлу.

При превышении давления воздуха в пневмосистеме более значения $0,8_{-0,05}$ МПа следящий поршень 7 перемещается вправо, сжимая пружину 8, и клапан 14 по мере уменьшения предварительного сжатия своей пружины отходит от своего седла вместе со следящим поршнем 7, одновременно передавая давление сжатого

					8043.35.12.900-50ПС				Лист
2	Зам.	8043.	-20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

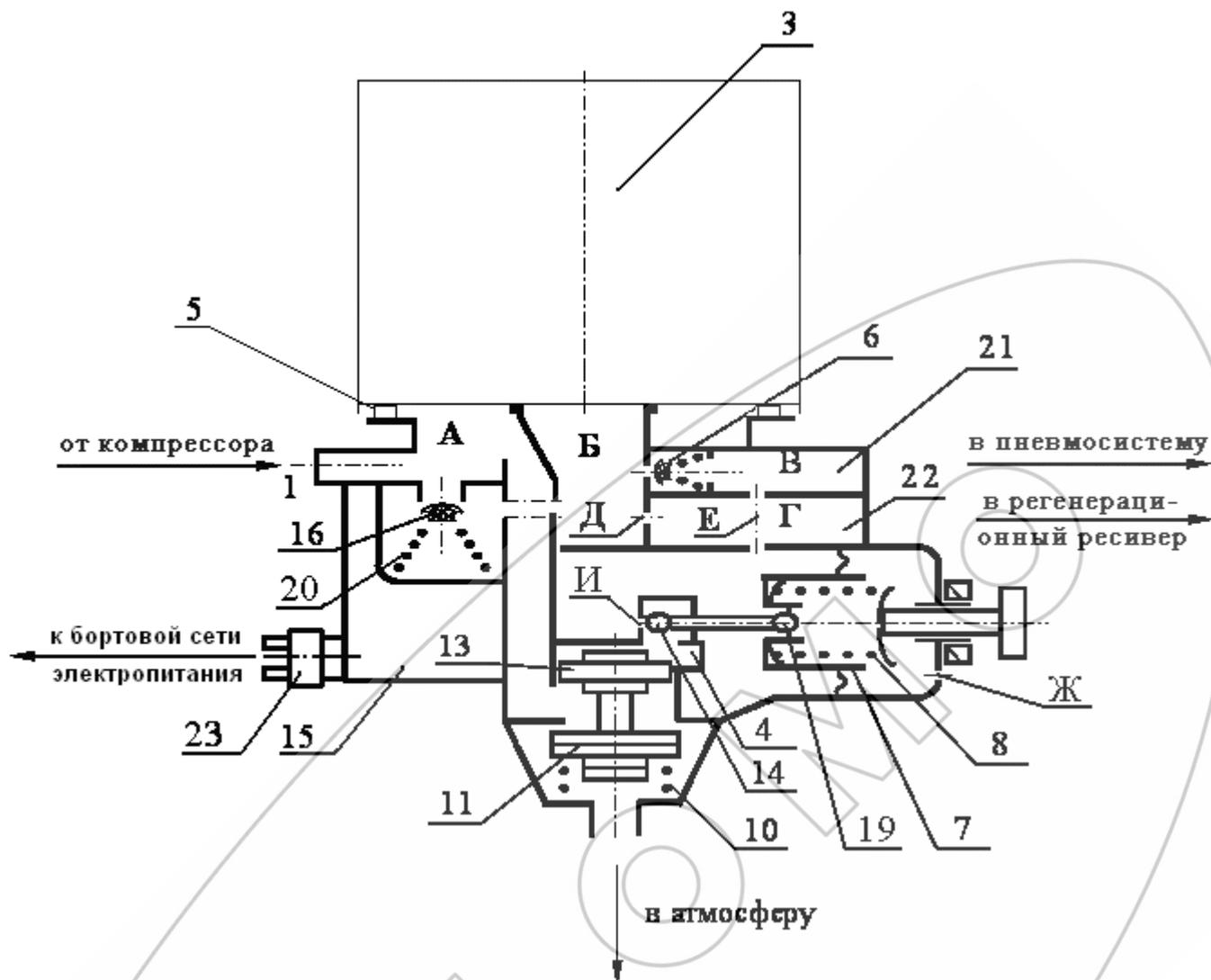
воздуха через канал И в вывод 4 и на поршень 13 предохранительного клапана 11. При этом на клапан 11 передается дополнительное усилие, нарушая равновесие между давлением сжатого воздуха полости А и пружиной 10, в результате чего предохранительный клапан 11 открывается, сообщая полость А с атмосферой. Обратный клапан 6 прижимается к своему седлу, предотвращая выпуск сжатого воздуха из пневмосистемы в атмосферу. Одновременно очищенный воздух из регенерационного ресивера (вывод 22) через полости Г и Б попадает в картридж снизу (восстанавливая адсорбирующее вещество), в полость А и далее через предохранительный клапан 11 в атмосферу вместе с излишней влагой и загрязнениями.

Когда давление сжатого воздуха в пневмосистеме снижается до значения $0,65^{+0,05}$ МПа, следящий поршень 7 под действием пружины 8 перемещается влево и управляющий сферический клапан 14 прижимается к своему седлу, перекрывая доступ сжатого воздуха к поршню 13 предохранительного клапана 11 и в вывод 4. В результате пружина 10 поджимает предохранительный клапан 11 к седлу, изолируя полость А от атмосферы. Сжатый воздух через открывшийся клапан 19 и дренажное отверстие Ж из полости над поршнем 13 и вывода 4 стравливается в атмосферу.

При засорении картриджа предусмотрен перепускной клапан 16, который при разности давлений в полости А и Б от 0,20 до 0,25 МПа сообщает указанные полости. При этом воздух от компрессора поступает прямо в пневмосистему.

Вилка 23 предназначена для подключения блока нагрева регулятора к бортовой сети электропитания.

					8043.35.12.900-50ПС			Лист
2	Зам.	8043.	-20					6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата



1, 4, 21, 22, – вывод; 3 – картридж; 5 – прокладка картриджа 6 – обратный клапан;
 7 – следящий поршень; 8, 10, 20– пружина; 11 – предохранительный клапан;
 13 – поршень; 14, 19 – сферический клапан; 15 – блок нагрева; 16 – перепускной
 клапан; 23 – вилка подключения блока нагрева к бортовой сети электропитания
 АТС; А, Б, В, Г – полость; Д, Е, И – канал; Ж – атмосферное отверстие

Рисунок 1 – Схема регулятора давления

					8043.35.12.900-50ПС		Лист
2	Зам.	8043.	-20				7
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	Подп. и дата

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Отсутствие нагрева корпуса осушителя при температуре окружающей среды ниже 0 °С	Вышел из строя блок нагрева 15	Заменить блок нагрева 15
Утечка воздуха через атмосферный вывод при заполнении системы	Загрязнение предохранительного клапана 11 Повреждение уплотнительного кольца клапана 11	Очистить корпус и седло предохранительного клапана 11 При необходимости заменить Кольцо заменить
Регулятор не переключает компрессор на режим холостого хода	Засорение каналов Е, И Поршень 7 зажат манжетой	Очистить каналы Заменить манжету
Регулятор не переключает компрессор на режим заполнения системы	Засорение атмосферного отверстия Ж Засорение или повреждение клапана 14 Поломка пружины 8 Повреждение уплотнительного кольца на поршне 13 Поршень 7 зажат манжетой	Очистить отверстие Очистить или заменить клапан Заменить пружину Заменить кольцо Заменить манжету
Не полностью опорожняется регенерационный ресивер ($P_{ост} > 0,05$ МПа)	Загрязнение или дефект обратного клапана 6 Повреждение клапана 19, уплотнительного кольца на поршне 13 или манжеты на поршне 7	Очистить или заменить клапан Заменить дефектные детали

					8043.35.12.900-50ПС	Лист
2	Зам.	8043.	-20			8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование регуляторов производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования регуляторов в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150–69 (температура воздуха ± 50 °С, относительная влажность 75% при температуре 15 °С).

7.3 Регуляторы должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 12 месяцев со дня изготовления (температура воздуха от плюс 40 до плюс 5°С, относительная влажность 60% при температуре 20 °С).

7.4 Регуляторы должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150–69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю (температура воздуха от плюс 40 до плюс 5°С, относительная влажность 60% при 20 °С).

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Регулятор является ремонтпригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт регулятора производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация регулятора должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации автотранспортного средства, на которое он устанавливается.

8.3 Пульсация давления на входе в регулятор, возникающая при работе компрессора, не должна превышать 0,15 МПа.

8.4 В гарантийный период производить регулировку изделия винтом, контрнанным краской красного цвета – ЗАПРЕЩЕНО!

					8043.35.12.900-50ПС				Лист
2	Зам.	8043.	-20						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие регуляторов требованиям ТУ ВУ 100185185.251-2017 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации регулятора – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода регулятора в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня его отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27.06.2008г. «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования»

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

т.+375 (17) 272 42 31

									Лист
2	Зам.	8043.	-20						10
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Регулятор давления 8043.35.12.900-50 соответствует требованиям ТУ ВУ 100185185.251-2017 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____

Номер партии _____

Дата изготовления _____

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					8043.35.12.900-50ПС			Лист
2	Зам.	8043.	-20					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Регулятор давления 8043.35.12.900-50
(наименование, тип и марка изделия)

_____ (число, месяц, год выпуска)

_____ (заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям технических нормативных правовых актов _____

8043.35.12.900-50

ТУ ВУ 100185185.251-2017

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение _____

24 месяцев, а для автомобилей специального назначения-

или _____ км пробега

(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия _____ (подпись)
(фамилия, имя, отчество) М.П.

Представитель заказчика _____ (подпись)
(фамилия, имя, отчество) М.П.

_____ (дата получения изделия на складе изготовителя)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)
М.П.

_____ (дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ (должность, фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)
М.П.

_____ (дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ (должность, фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)
М.П.

_____ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

_____ (должность, фамилия, имя, отчество) _____ (подпись)
М.П.

					8043.35.12.900-50ПС	Лист
2	Зам.	8043.	-20			12
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

