

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 28.12.14.200

МКС 43.040.40

ОКП 45 9135

**КРАН СТОЯНОЧНОГО ТОРМОЗА
С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ**

Паспорт

8728.35.37.310ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	8728.35.37.310

1 Назначение

1.1 Кран стояночного тормоза с ручным управлением (далее кран) изготавливается в соответствии с ТУ ВУ 100185185.112-2011. Предназначен для управления тормозными камерами с пружинными энергоаккумуляторами стояночного и запасного тормозов. Позволяет производить контрольную проверку достаточности эффективности стояночного тормоза тягача при расторможенном прицепе. Кран имеет встроенный электронный датчик перемещения рукоятки.

1.2 Климатическое исполнение крана – У, категория размещения – I по ГОСТ 15150-69, но для эксплуатации при температуре от минус 45 до плюс 80°C включительно. Допускается эксплуатация крана при температуре минус 50°C с измененными техническими характеристиками изделия.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС		
Разраб.					Кран стояночного тормоза с ручным управлением	Лит.	Лист
Пров.						2	14
Н. контр					АШ		
Утв.							
Инв.№ подл		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

2 Технические характеристики

2.1 Основные технические характеристики крана приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Рабочее давление, МПа	0,8
Рабочие значения температур при эксплуатации, °C	от минус 45 до плюс 80 включительно*
Размер присоединительной резьбы, мм	M16x1,5-6H
Габаритные размеры, не более, мм	64×156×209
Масса крана, не более, кг	0,8
Номинальный ток, А	0,5
Номинальное напряжение, В	24
Присоединение электрической части	Разъем AMP 282104-01
Угол срабатывания датчика перемещения рукоятки	от 2° до 12°

* Допускается эксплуатация крана при температуре минус 50 °C с измененными техническими характеристиками изделия.

2.2 Габаритные и присоединительные размеры крана указаны на рисунке 1.

2.3 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

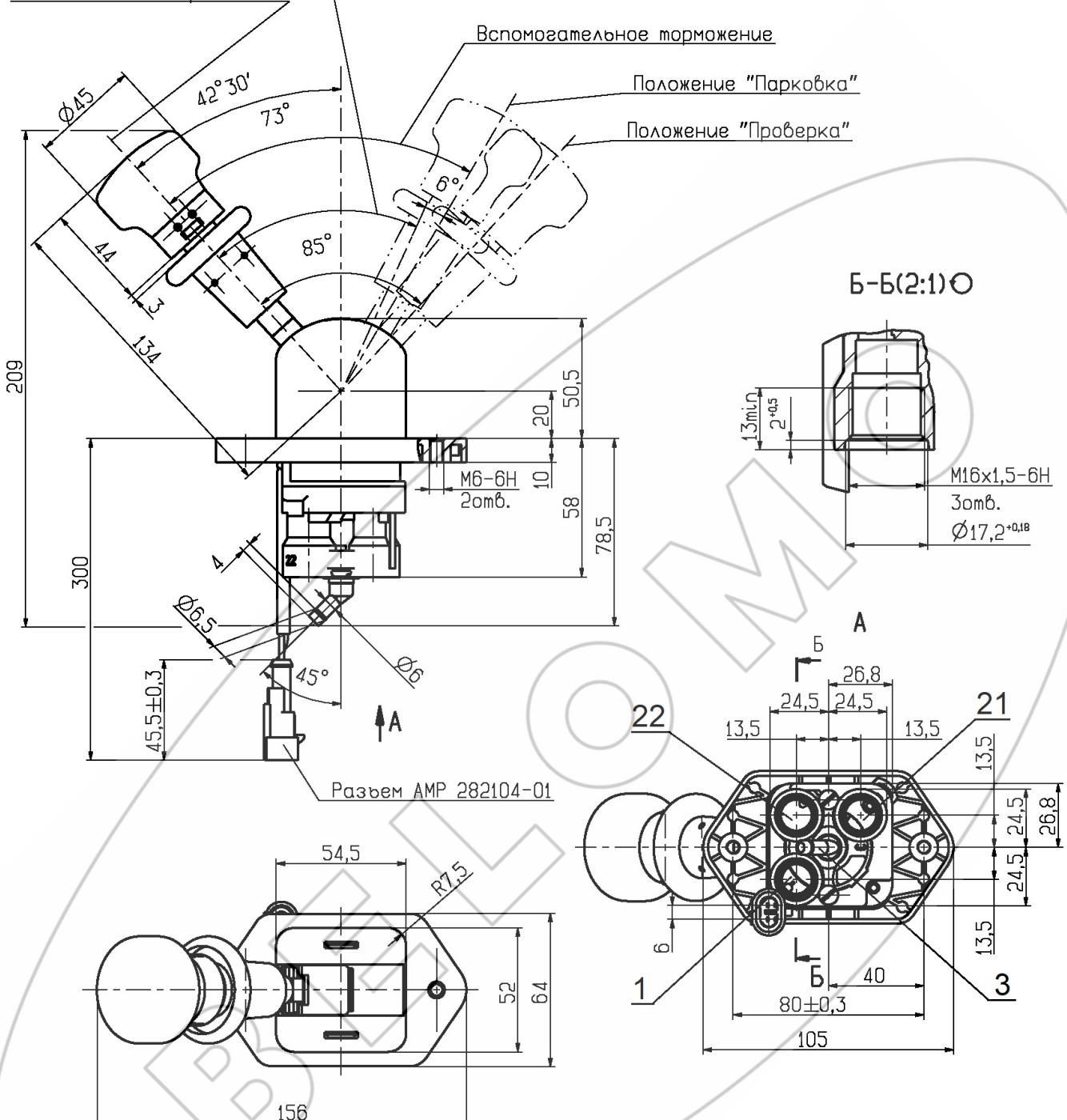
Марка сплава	Масса, кг
Сплав ЦА4М1 ГОСТ 25140-93	0,35
Сплав АК12М2 ТИ АШ.2521000440	0,053
Сплав Д16 ГОСТ 4784-97	0,032

2.4 Срок службы – не менее 5 лет.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист 3
Инв. № подл.	Подп. и дата			Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Автоматическое возвращение рукоятки в положение "Рассторможено"

Положение "Рассторможено"



1, 21, 22, 3 – вывод

Рисунок 1 – Габаритные и присоединительные размеры крана.

							Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС		
							4
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

3 Комплектность

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Кран стояночного тормоза с ручным управлением	1 шт
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз *

*При поставке партиями – в каждый транспортный ящик.

4 Требования безопасности

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации крана должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист
						5
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.
					Подп. и дата	

5 Установка и описание работы

5.1 Установка крана должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортное средство (далее АТС). Крепление осуществляется при помощи двух болтов М6 через монтажные отверстия в плите 13 (рисунок 2).

5.2 При движении автомобиля рукоятка 11 крана находится в положении «расторможено» и сжатый воздух через каналы в поршне 2 и открытый проход между клапаном 7 и седлом поршня 2 проходит из камеры «А» в камеру «В» и поступает в вывод 21 и далее к камерам пружинных энергоаккумуляторов.

Одновременно через канал «С» в корпусе 6 сжатый воздух поступает в вывод 22 и далее к клапану управления тормозами прицепа.

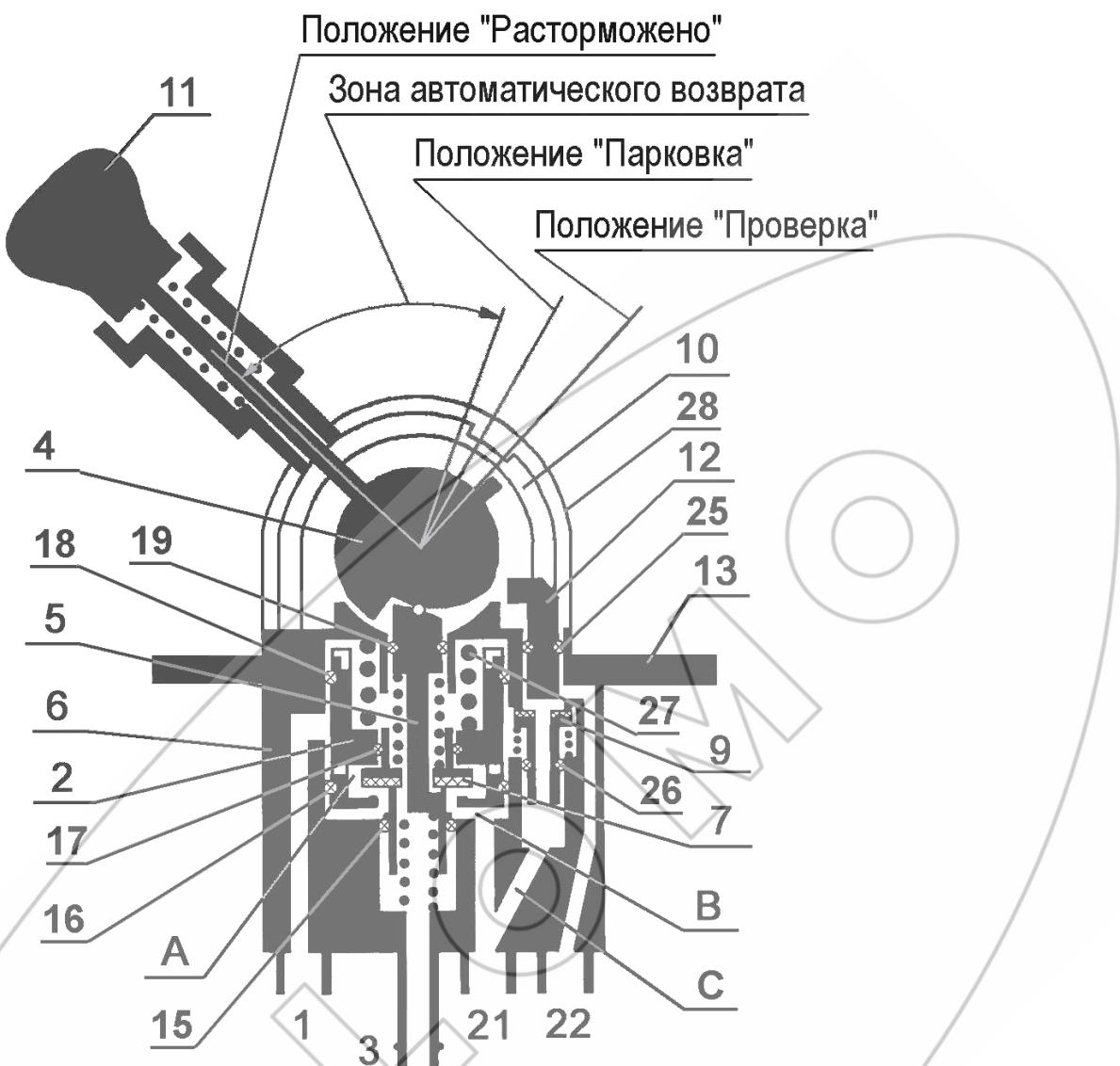
Электрические контакты датчика положения рукоятки при этом разомкнуты.

При перемещении рукоятки 11 кулачок 4 отрывает седло толкателя 5 от клапана 7, при этом перекрывается проход между камерами «А» и «В». Выводы 21 и 22 соединяются с атмосферой через центральное отверстие толкателя 5 и вывод 3. При этом давление воздуха в камере «В» снижается и поршень 2 перемещается вниз, перекрывая выпуск воздуха в атмосферу, т.е. в камерах пружинных энергоаккумуляторов имеется давление, соответствующее необходимому замедлению и происходит притормаживание тягача и прицепа.

Одновременно, срабатывает датчик перемещения, его электрические контакты замыкаются.

При дальнейшем перемещении рукоятки до положения «парковка» управляющий кулачок 4 смешает толкатель 5, оставляя выпускное отверстие толкателя открытым. Сжатый воздух из выводов 21 и 22 (от камер пружинных энергоаккумуляторов и клапана управления тормозами прицепа) полностью выходит в атмосферу через вывод 3 – происходит торможение тягача с прицепом. Рукоятка 11 при этом фиксируется в пазу корпуса 10.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист
						6
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.
						Подп. и дата



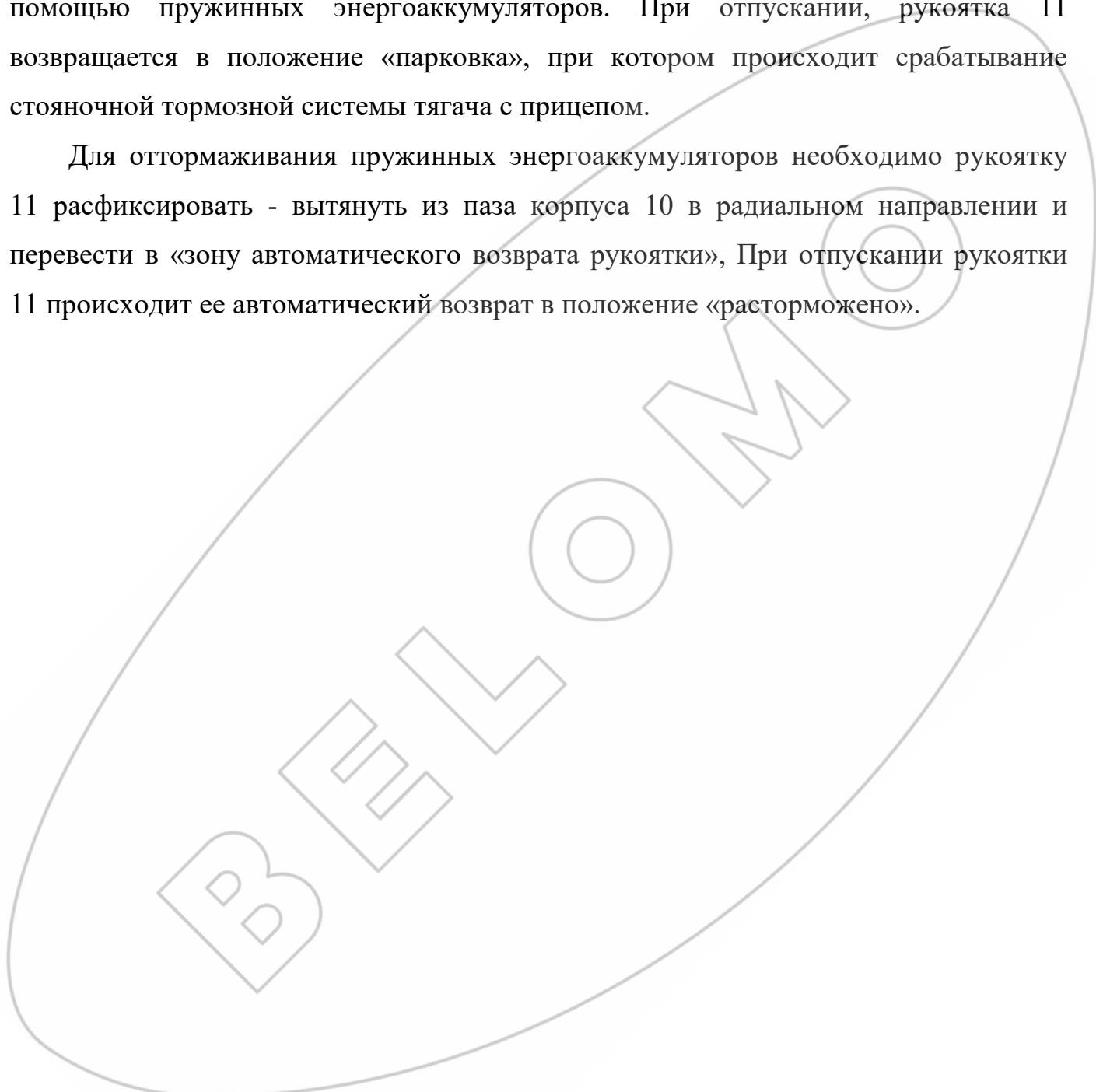
1, 21, 22 – вывод, 2 – поршень, 3 – вывод в атмосферу, 4 – кулачок, 5 – толкатель, 6, 10 – корпус, 7, 9 – клапан, 11 – рукоятка, 12 – толкатель, 13 – плита, 15, 16, 17, 18, 19, 25, 26 – уплотнительное кольцо, 27 – пружина, 28 – кожух, А, В – камера, С – канал.

Рисунок 2 – Устройство крана стояночного тормоза с ручным управлением

								Лист	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС				7
Инв. № подл.	Подп. и дата			Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата			

При дальнейшем перемещении рукоятки 11 из положения «парковка» до положения «проверка» происходит открытие клапана 9 толкателем 12. Сжатый воздух поступает из камеры «A» в вывод 22 и далее к клапану управления тормозами прицепа. Прицеп растормаживается, тягач остается заторможенным с помощью пружинных энергоаккумуляторов. При отпускании, рукоятка 11 возвращается в положение «парковка», при котором происходит срабатывание стояночной тормозной системы тягача с прицепом.

Для оттормаживания пружинных энергоаккумуляторов необходимо рукоятку 11 расфиксировать - вытянуть из паза корпуса 10 в радиальном направлении и перевести в «зону автоматического возврата рукоятки». При отпускании рукоятки 11 происходит ее автоматический возврат в положение «расторможено».



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист
					8	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

6 Возможные неисправности и способы их устранения

6.1 Возможные неисправности и способы их устраниния представлены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка воздуха в атмосферу через вывод 3 в положении "Расторможено"	Загрязнение или дефект клапана 7 Дефект уплотнительного кольца 15 или 17, 18 Повреждение седла клапана толкателя 5	Почистить или заменить клапан Заменить дефектные детали
Утечка воздуха в атмосферу через вывод 3 в положении "Парковка"	Загрязнение или дефект клапана 7, 9 Дефект седла поршня 2 Дефект уплотнительного кольца 16 или 17, 18, 26	Почистить или заменить клапан Заменить дефектные детали
Утечка воздуха в атмосферу через вывод 3 в положении "Проверка"	Дефект клапана 9 Дефект седла толкателя 12	
Нарушение следящего действия крана	Поломка пружины 27 Набухание уплотнительного кольца 16 или 18	
Утечка воздуха из-под кожуха 28	Дефект уплотнительного кольца 19 или 25	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист
						9
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.
						Подп. и дата

7 Транспортирование и хранение

7.1 Краны могут транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с действующими правилами перевозок на данном виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования кранов:

- в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150-69;
- в части воздействия механических факторов – С ГОСТ 23170-78.

7.3 Краны должны храниться у изготовителя в транспортной таре или на стеллажах при условии хранения 1(Л), согласно ГОСТ 15150-69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Краны должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) согласно ГОСТ 15150-69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист 10
Инв. № подл.		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

8 Указание по техническому обслуживанию и эксплуатации

8.1 Кран является ремонтопригодным и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт крана производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем АТС.

8.2 Эксплуатация крана должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации АТС, на которые они устанавливаются.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие кранов требованиям ТУ BY 100185185.112-2011 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации крана - 24 месяца, а для автомобилей специального назначения - _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27.06.2008г. «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования»

По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

т.+375 (17) 272 42 31

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист 11
Инв. № подл.		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

10 Свидетельство о приемке

Кран стояночного тормоза с ручным управлением 8728.35.37.310 соответствует требованиям ТУ ВГ 100185185.112-2011 и признан годным для эксплуатации.

Количество изделий _____

Номер партии _____

Дата изготовления « ____ » 20 ____

Начальник ОТК

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

МП _____

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист
						12
Инв. № подл.		Подп. и дата		Vзам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Кран стояночного тормоза с ручным управлением 8728.35.37.310

(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике
и требованиям технических нормативных правовых актов

8728.35.37.310

ТУ BY 100185185.112-2011

(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –

или км пробега

(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

Представитель заказчика

(фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество)

(подпись)
М.П.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	8728.35.37.310ПС	Лист
						13
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.
						Подп. и дата

