

**Открытое акционерное общество
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 29.32.30.250

МКС 43.040.40

Головка соединительная

ПАСПОРТ

8492.35.21.113ПС

EAC



4810657015045

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ.№	Перв. прим.
	8492.35.21.113

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Головка соединительная (далее головка) выполнена в соответствии с ТУ РБ 100185185.061-2001. Выпускается с защитной крышкой красного цвета и предназначена для соединения питающей магистрали двухпроводных пневматических систем привода тормозов прицепа и тягача.

1.2 Головка содержит встроенный фильтрующий элемент.

1.3 Климатическое исполнение головок - У, категория размещения – I по ГОСТ 15150 - 69, но для эксплуатации при температуре от минус 45 до плюс 70 °С включительно. Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С.



					8492.35.21.113ПС			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Головка соединительная Паспорт	Лит.	Лист	Листов
Пров.							2	13
Н. контр						АШ		
Инв.№ подл		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата	

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики головки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Рабочее давление, МПа	0,8±0,05
Присоединительная резьба, мм	M16x1,5-6H
Момент затяжки присоединительного штуцера, Нм	От 24,5 до 31,4
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	96
ширина	68
высота	77
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	От минус 45 до плюс 70*
Масса, кг, не более	0,32
* Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С	

7	Зам.	8492.	-20			8492.35.21.113ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			3
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	0,14

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Головка соединительная	1 шт.
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз.*
* При поставке головок партиями – в каждый транспортный ящик.	

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации головки должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

7	Зам.	8492.	-20			8492.35.21.113ПС	Лист		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			4		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка головки должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортное средство.

5.2 Соединение головок необходимо производить при отсутствии сжатого воздуха в соединяемых магистралях.

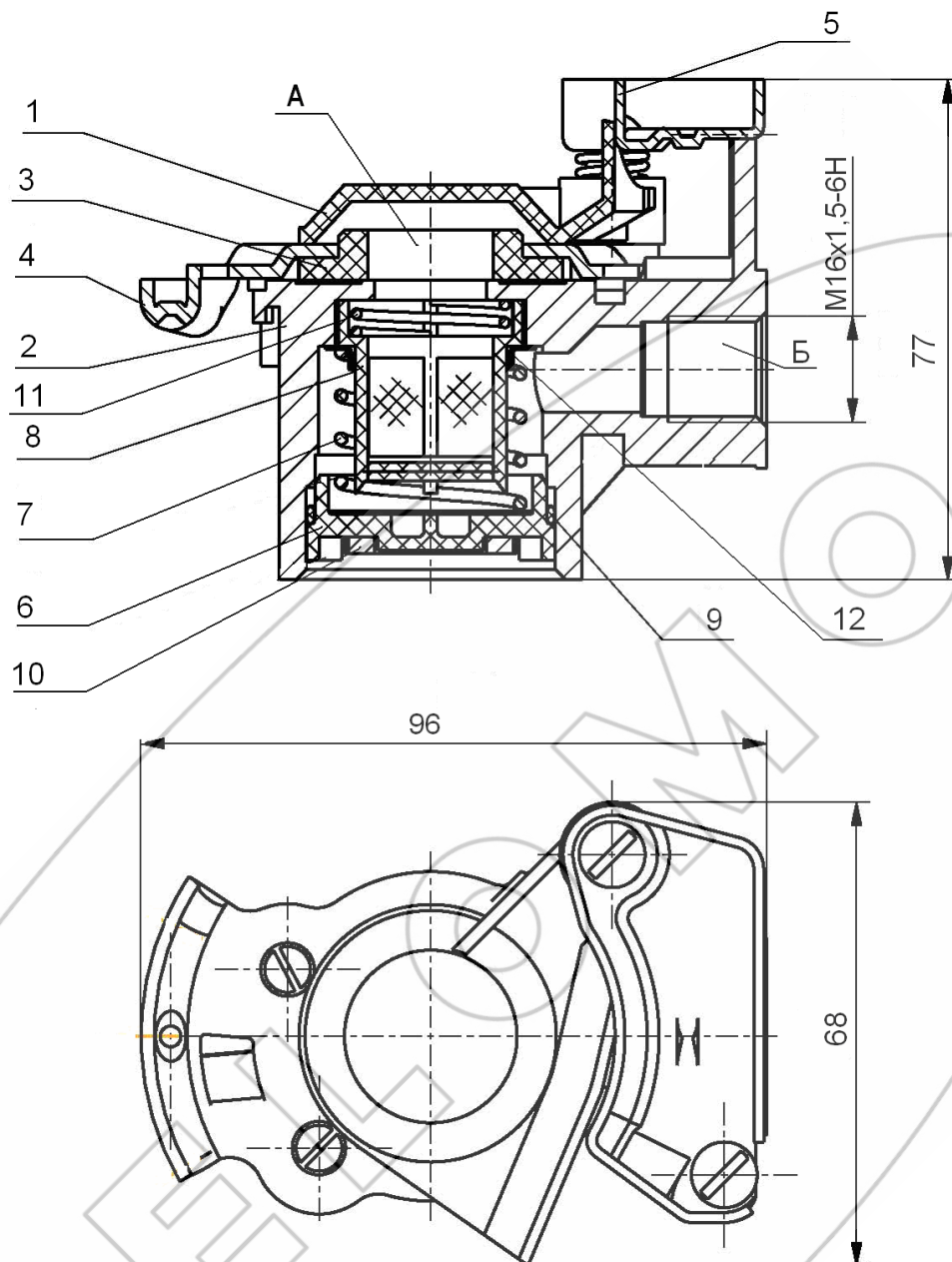
5.3 Для соединения головок необходимо отвести в сторону защитные крышки 1 (рисунок 1) обеих головок одинакового цвета (тягача и прицепа). Головки состыковать уплотнениями и поворачивать до тех пор, пока выступ одной головки не войдет в соответствующий паз другой, т.е. пока не соединится вставка с фиксатором. Герметизация стыка двух головок обеспечивается сжатием уплотнителя 3.

5.4 В случае засорения фильтрующего элемента 8 возникает перепад давления между полостями А и Б. В следствии чего пружина 7 сжимается и фильтрующий элемент 8 перемещается вниз, отрываясь от седла корпуса 2, и перепускает через образовавшийся зазор воздух в привод прицепа.

5.5 При разъединении тягача и прицепа соединительные головки поворачиваются в обратном направлении.

Разъединенную головку необходимо закрыть крышкой для защиты от попадания влаги и грязи.

					8492.35.21.113ПС	Лист
7	Зам.	8492.	-20			5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата



- 1 – крышка; 2 – корпус; 3 – уплотнитель; 4 - крышка;
 5 – направляющая; 6 – крышка; 7 – пружина;
 8 – фильтрующий элемент; 9 – кольцо уплотнительное;
 10 – шайба; 11- пружина; 12- тарелка пружины;
 А, Б - полость.

Рисунок 1 - Головка соединительная

7	Зам.	8492.	-20		8492.35.21.113ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ.№	Перв. прим.
	8492.35.21.113

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и методы их устранения представлены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Соединение не герметично	Ослабло крепление крышки 4	Подтянуть винты
	Дефект уплотнителя 3	Заменить уплотнитель
Не происходит соединения головок	Дефект направляющей 5	Заменить направляющую
Утечка воздуха из под крышки 6	Дефект уплотнительного кольца 9	Заменить дефектное кольцо
Давления в пневматической системе прицепа не соответствует требуемому	Засорение фильтрующего элемента 8	Почистить фильтрующий элемент

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование головок производится любым видом транспорта в закрытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов, действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования головок в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4)

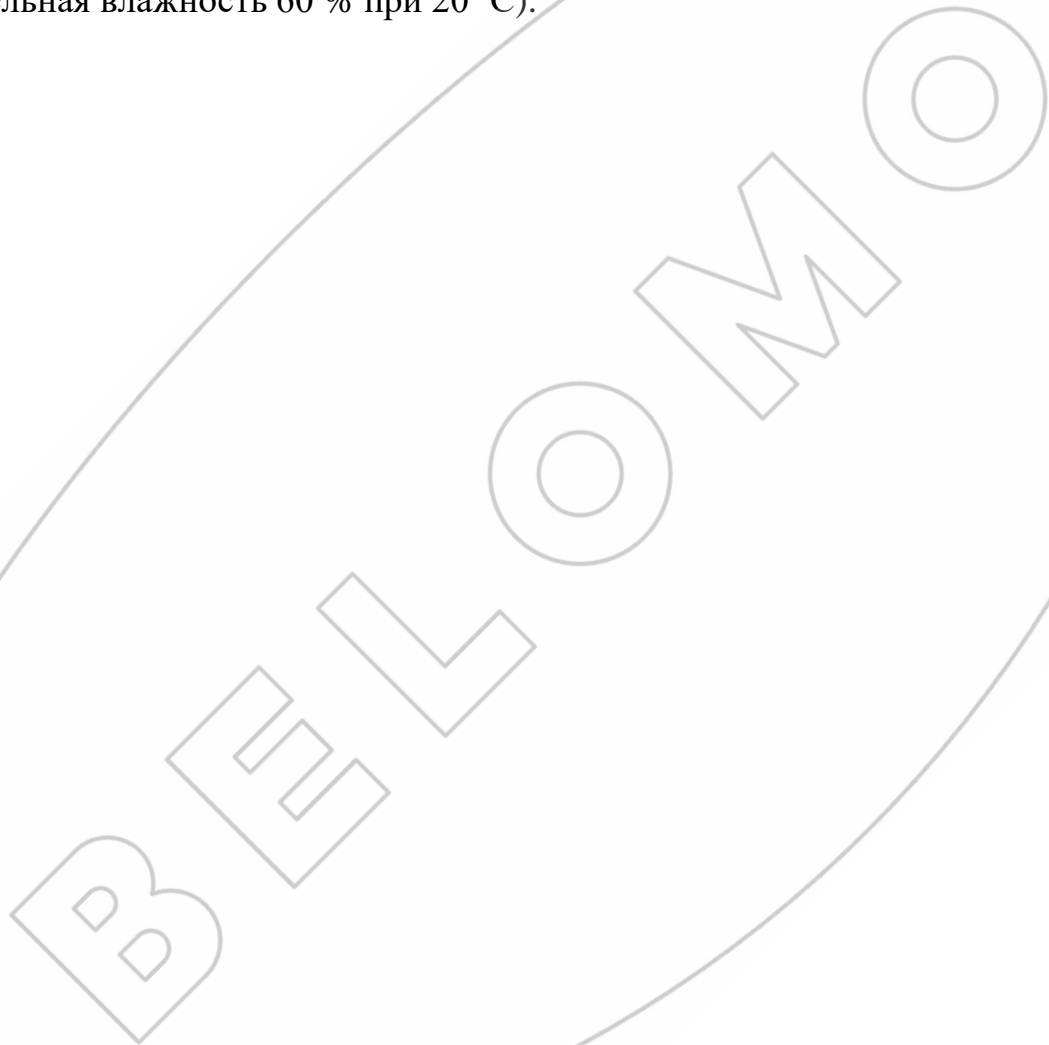
ГОСТ 15150 – 69 (температура воздуха ± 50 °С, относительная влажность 80 % при 15 °С).

					8492.35.21.113 ПС	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

Справ.№	Перв. прим.
	8492.35.21.113

7.3 Головки должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ15150 – 69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Головки должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150– 69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю (температура воздуха от плюс 40 до плюс 5 °С, относительная влажность 60 % при 20 °С).



					8492.35.21.113 ПС	Лист
						8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Эксплуатация головки должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

8.2 Головка является ремонтпригодной и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт головки производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.3 Обслуживание соединительных головок с очисткой фильтрующего элемента производится каждые 2-3 месяца в зависимости от условий эксплуатации. Для снятия фильтрующего элемента необходимо нажать на крышку 6 и вытащить шайбу 10 из паза корпуса 2. Под действием пружин 7 и 11 удаляется крышка 6, после чего необходимо снять пружину 7 и тарелку пружины 12. Фильтрующий элемент 8 промыть, продуть сжатым воздухом и просушить. Установку фильтрующего элемента производить в обратной последовательности.

					8492.35.21.113ПС	Лист
7	Зам.	8492.	-20			9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие головки требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации головки – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода головки в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня ее отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

9.4 По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:

220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

Т. +375 (17) 272 42 31

					8492.35.21.113ПС	Лист
7	Зам.	8492.	-20			10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Головка соединительная 8492.35.21.113 соответствует требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 и признана годной для эксплуатации.

Количество изделий _____

Дата изготовления « ____ » _____ 20__

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					8492.35.21.113ПС	Лист
7	Зам.	8492.	-20			11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.		Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»**
Республика Беларусь, 220114 г.Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 215 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 272 31 63;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Головка соединительная 8492.35.21.113
(наименование, тип и марка изделия)

(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям
технических нормативных правовых актов 8492.35.21.113
ТУ РБ 100185185.061-2001
(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение _____
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения
или _____ км пробега
(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

Представитель заказчика _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата получения изделия на складе предприятия – изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись) М.П.

					8492.35.21.113ПС	Лист
7	Зам.	8492.	-20			12
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

