

**Открытое акционерное общество  
«Минский механический завод имени С.И. Вавилова-  
управляющая компания холдинга «БелОМО»**

ОКП РБ 29.32.30.250

МКС 43.040.40

ОКП 45 9135

**Головка соединительная автоматическая**

ПАСПОРТ

**6022.35.21.110 ПС  
(64226 – 3521110ПС)**

**EAC**



4 8 1 0 6 5 7 0 0 2 3 2 8

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	6022.35.21.110 (64226-3521110)

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Головка соединительная автоматическая (далее головка) выполнена в соответствии с ТУ РБ 100185185.061-2001. Выпускается с защитной крышкой красного цвета и предназначена для соединения питающей магистрали двухпроводных пневматических систем привода тормозов тягача и прицепа автомобилей МАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ, а также для автоматического перекрытия подачи воздуха при разъединении головок.

1.2 Вид климатического исполнения головок – У<sub>1</sub> по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 45° до плюс 70 °С включительно. Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С.

					<b>6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)</b>		
14	Зам.	6022.149-16П					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Головка соединительная автоматическая		
Пров.							
						2	12
Н. контр					<b>Паспорт</b>		
						<b>АШ</b>	
Инв.№ подл		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.	
						Подп. и дата	

# 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Основные технические характеристики головки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Рабочее давление, МПа	0,8
Присоединительная резьба, мм	M16x1,5 – 6H
Габаритные размеры, мм, не более	68×96×68,5
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	От минус 45 до плюс 70*
Масса, кг, не более	0,25
* Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С	

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

1.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АШ.25210.00440	0,1

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Головка соединительная автоматическая	1 шт.
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз.*

\* При поставке головок партиями – в каждый транспортный ящик.

### 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации головки должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## 5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка головки должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортное средство.

5.2 Соединение головок необходимо производить при отсутствии сжатого воздуха в соединяемых магистралях.

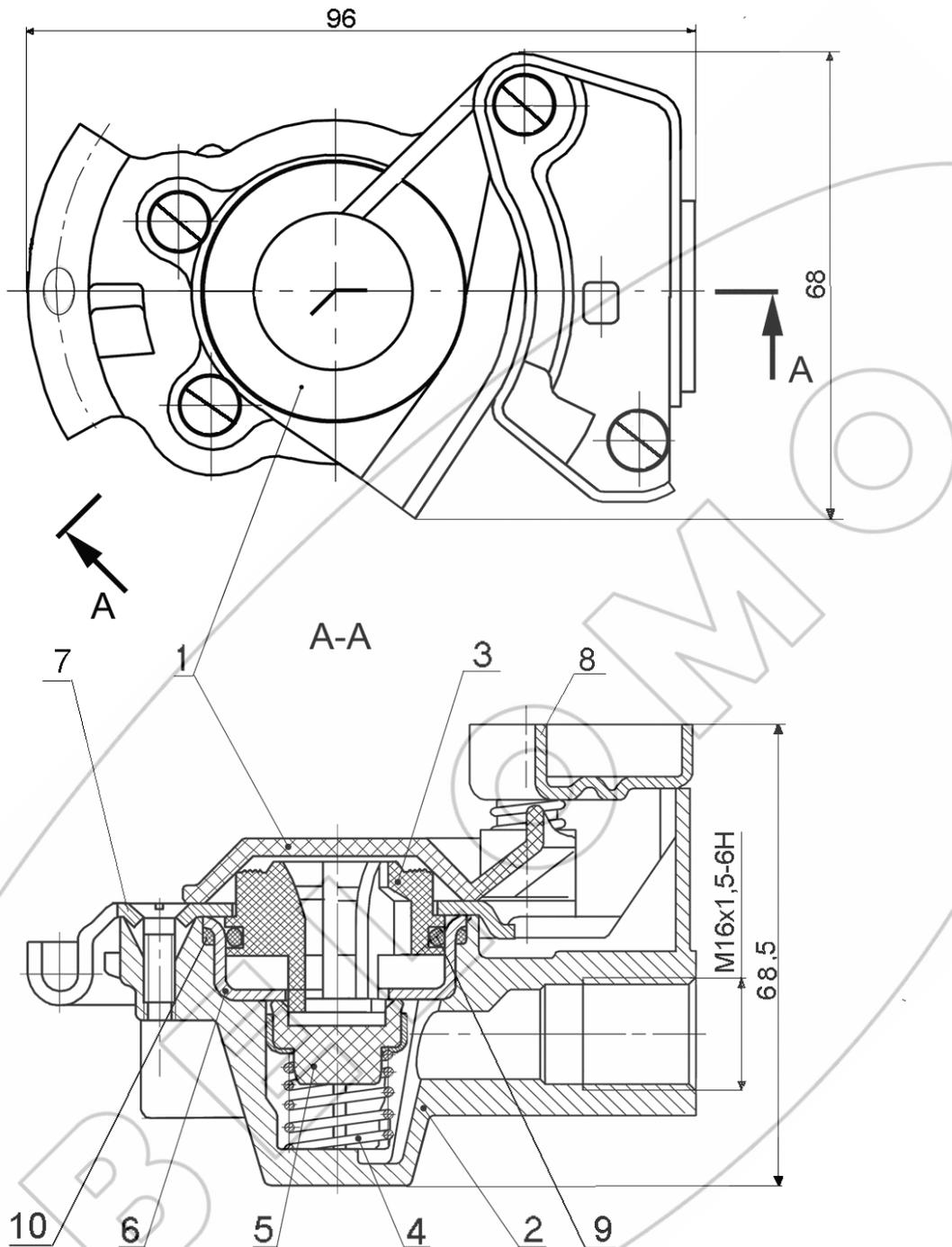
5.3 Для соединения головок необходимо отвести в сторону защитные крышки 1 (рисунок 1) обеих головок одинакового цвета (тягача и прицепа). Головки состыковать уплотнениями и поворачивать до тех пор, пока выступ одной головки не войдет в соответствующий паз другой, т.е. пока не соединится вставка с фиксатором. При этом поршень 3, преодолевая усилие пружины 4, смещается вниз, клапан 5 отрывается от чашки 6 и освобождает проход воздуха.

Герметизация стыка двух головок обеспечивается сжатием поршнем уплотнителя ответной головки.

5.4 При разъединении тягача и прицепа соединительные головки поворачиваются в обратном направлении. При этом клапан 5 под действием пружины 4 поднимается и закрывает проход воздуха.

Разъединенную головку необходимо закрыть крышкой для защиты от попадания влаги и грязи.

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



- 1 – защитная крышка; 2 – корпус;  
 3 – поршень; 4 – пружина; 5 – клапан; 6 – чашка; 7 – крышка;  
 8 – направляющая; 9, 10 – кольцо уплотнительное.

Рисунок 1– Головка соединительная автоматическая

					<b>6022.35.21.110 ПС</b> <b>(64226 – 3521110ПС)</b>	Лист
15	зам.	6022.622-16				6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

## 6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Соединение не герметично в рабочем состоянии	Ослабло крепление крышки 7 Дефект уплотнительных колец 9 или 10	Подтянуть винты Заменить дефектные кольца
Не происходит соединения головок	Дефект направляющей 8	Заменить направляющую
В нерабочем состоянии головка негерметична	Дефект клапана 5 Дефект уплотнительных колец 9 или 10 Дефект пружины 4	Заменить дефектные детали

## 7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование головок производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования головок в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150 – 69.

7.3 Головки должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150 – 69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Головки должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150 – 69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

## 8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Головка является ремонтпригодной и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт головки производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация головки должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

ВЕЛЛОМ

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие головки требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации головки – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – \_\_\_\_\_ или \_\_\_\_\_ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода головки в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

9.4 По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:  
220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова –

управляющая компания холдинга «БелОМО»

Т. +375 (17) 267 42 31

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Головка соединительная автоматическая 6022.35.21.110  
(64226-3521110) соответствует требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 и  
признана годной для эксплуатации.

Количество изделий \_\_\_\_\_

Номер партии \_\_\_\_\_

Дата изготовления « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

Начальник ОТК

МП

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

МП

\_\_\_\_\_  
личная подпись

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

\_\_\_\_\_  
год, месяц, число

					6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)	Лист
15	зам.	6022.622-16				10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –  
управляющая компания холдинга «БелОМО»  
Республика Беларусь, 220114 г. Минск, ул. Макаёнка, 23,  
ТЕЛ. +375 (17) 267 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 267 31 63;**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Головка соединительная автоматическая 6022.35.21.110 (64226 - 3521110)  
(наименование, тип и марка изделия)

\_\_\_\_\_ (число, месяц, год выпуска)

\_\_\_\_\_ (заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям  
технических нормативных правовых актов: 6022.35.21.110 (64226-3521110)  
ТУ РБ 100185185.061-2001

\_\_\_\_\_ (наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение \_\_\_\_\_  
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –  
или \_\_\_\_\_ км пробега  
(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия \_\_\_\_\_ (подпись)  
\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество) М.П.

Представитель заказчика \_\_\_\_\_ (подпись)  
\_\_\_\_\_ (фамилия, имя, отчество) М.П.

\_\_\_\_\_ (дата получения изделия на складе изготовителя)

\_\_\_\_\_ (подпись)  
\_\_\_\_\_ (должность, фамилия, имя, отчество) М.П.

\_\_\_\_\_ (дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

\_\_\_\_\_ (подпись)  
\_\_\_\_\_ (должность, фамилия, имя, отчество) М.П.

\_\_\_\_\_ (дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

\_\_\_\_\_ (подпись)  
\_\_\_\_\_ (должность, фамилия, имя, отчество) М.П.

\_\_\_\_\_ (дата ввода изделия в эксплуатацию)

\_\_\_\_\_ (подпись)  
\_\_\_\_\_ (должность, фамилия, имя, отчество) М.П.

					<b>6022.35.21.110 ПС (64226 – 3521110ПС)</b>	Лист
15	зам.	6022.622-16				11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

