

**Открытое акционерное общество
«БелОМО – Минский механический завод
имени С.И. Вавилова»**

ОКП РБ 29.32.30.250

МКС 43.040.40

ОКП 45 9135

Головка соединительная автоматическая

ПАСПОРТ

**6022.35.21.110-10 ПС
(64226 – 3521110-10ПС)**

EAC



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. прим.
	6022.35.21.110 (64226-3521110)

1 НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Головка соединительная автоматическая (далее головка) выполнена в соответствии с ТУ РБ 100185185.061-2001. Выпускается с защитной крышкой красного цвета и предназначена для соединения питающей магистрали двухпроводных пневматических систем привода тормозов тягача и прицепа автомобилей МАЗ, ЗИЛ, КАМАЗ, а также для автоматического перекрытия подачи воздуха при разъединении головок.

1.2 Вид климатического исполнения головок – У₁ по ГОСТ 15150-69, но при этом рабочее значение температур воздуха при эксплуатации от минус 45° до плюс 70 °С включительно. Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С.

					6022.35.21.110 -10 ПС (64226 – 3521110 -10ПС)					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Головка соединительная автоматическая					
Разраб.								Лит.	Лист	Листов
Пров.									2	12
Н. контр								АШ		
Инв.№ подл		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные технические характеристики головки приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра или размера	Значение параметра или размера
Рабочее давление, МПа	0,8
Присоединительная резьба, мм	M22x1,5 – 6H
Габаритные размеры, мм, не более	68×96×68,5
Рабочие значения температуры при эксплуатации, °С	От минус 45 до плюс 70*
Масса, кг, не более	0,25
* Допускается эксплуатация головок при температуре минус 50 °С	

2.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка сплава	Масса, кг
Сплав АК12М2 ТИ АИ.25210.00440	0,11

2.3 Срок службы – не менее 5 лет.

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022.	-16			3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Количество
Головка соединительная автоматическая	1 шт.
Паспорт (с гарантийным талоном)	1 экз.*

* При поставке головок партиями – в каждый транспортный ящик.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 Безопасность обслуживающего персонала при монтаже, испытаниях и эксплуатации головки должна соответствовать требованиям 2.1.2.9 приложения 6 ТР ТС 018/2011 и обеспечивается конструкцией изделия.

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022. -16				4
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

5 УСТАНОВКА И ОПИСАНИЕ РАБОТЫ

5.1 Установка головки должна осуществляться в соответствии с установочными чертежами на автотранспортное средство.

5.2 Соединение головок необходимо производить при отсутствии сжатого воздуха в соединяемых магистралях.

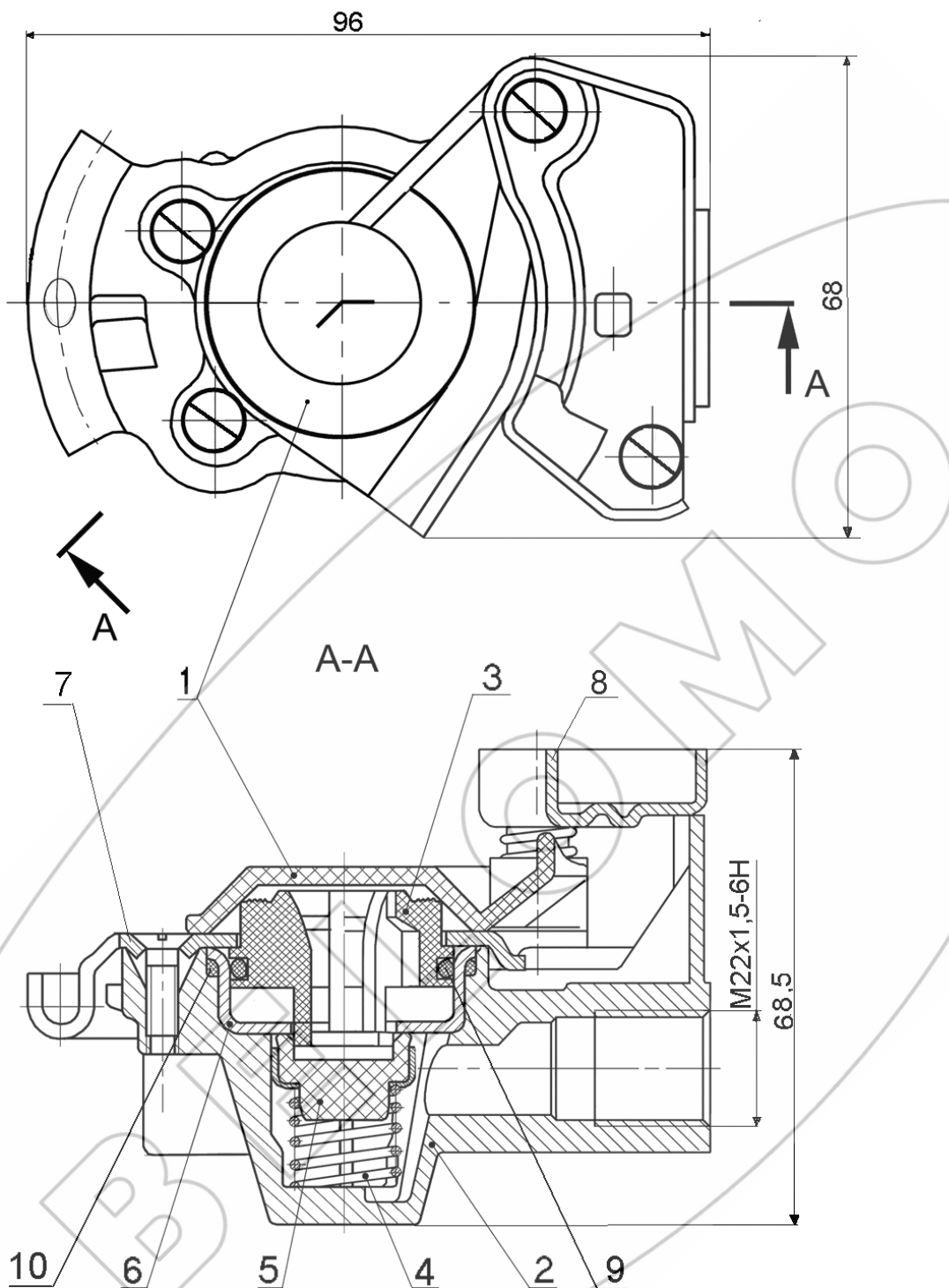
5.3 Для соединения головок необходимо отвести в сторону защитные крышки 1 (рисунок 1) обеих головок одинакового цвета (тягача и прицепа). Головки состыковать уплотнениями и поворачивать до тех пор, пока выступ одной головки не войдет в соответствующий паз другой, т.е. пока не соединится вставка с фиксатором. При этом поршень 3, преодолевая усилие пружины 4, смещается вниз, клапан 5 отрывается от чашки 6 и освобождает проход воздуха.

Герметизация стыка двух головок обеспечивается сжатием поршнем уплотнителя ответной головки.

5.4 При разъединении тягача и прицепа соединительные головки поворачиваются в обратном направлении. При этом клапан 5 под действием пружины 4 поднимается и закрывает проход воздуха.

Разъединенную головку необходимо закрыть крышкой для защиты от попадания влаги и грязи.

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022. -16				5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



- 1 – крышка; 2 – корпус;
 3 – поршень; 4 – пружина; 5 – клапан; 6 – чашка; 7 – крышка;
 8 – направляющая; 9, 10 – кольцо уплотнительное.

Рисунок 1– Головка соединительная автоматическая

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022.	-16			6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

6.1 Возможные неисправности и способы их устранения приведены в таблице 4.

Таблица 4

Неисправность	Причина	Способ устранения
Соединение не герметично в рабочем состоянии	Ослабло крепление крышки 7 Дефект уплотнительных колец 9 или 10	Подтянуть винты Заменить дефектные кольца
Не происходит соединения головок	Дефект направляющей 8	Заменить направляющую
В нерабочем состоянии головка негерметична	Дефект клапана 5 Дефект уплотнительных колец 9 или 10 Дефект пружины 4	Заменить дефектные детали

7 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

7.1 Транспортирование головок производится любым видом транспорта в крытых транспортных средствах по правилам перевозки грузов действующим на соответствующем виде транспорта.

7.2 Условие транспортирования головок в части воздействия климатических факторов внешней среды по условиям хранения 5 (ОЖ 4) ГОСТ 15150 – 69.

7.3 Головки должны храниться у изготовителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150 – 69 не более 12 месяцев со дня изготовления.

7.4 Головки должны храниться у потребителя в транспортной таре на стеллажах при условии хранения 1(Л) по ГОСТ 15150 – 69 не более 6 месяцев со дня отгрузки потребителю.

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022. -16				7
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

8 УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 Головка является ремонтпригодной и не нуждается в специальном техническом обслуживании. Ремонт головки производится на участках, предназначенных для ремонта узлов пневмосистем транспортных средств.

8.2 Эксплуатация головки должна осуществляться в соответствии с инструкциями по эксплуатации на автотранспортные средства.

ВЕЛЛОМ

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022. -16				8
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие головки требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации головки – 24 месяца, а для автомобилей специального назначения – _____ или _____ км пробега.

Гарантийный срок исчисляется со дня ввода головки в эксплуатацию, но не позднее шести месяцев со дня отгрузки потребителю.

9.3 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с Постановлением Совета Министров Республики Беларусь № 952 от 27 июня 2008г «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

9.4 По вопросам гарантии и ремонта обращаться по адресу:
220114

Республика Беларусь

г. Минск, ул. Макаенка, 23

ОАО «ММЗ имени С.И. Вавилова-

управляющая компания холдинга «БелОМО»

Т. +375 (17) 267 42 31

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022. -16				9
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1 Головка соединительная автоматическая 6022.35.21.110-10
(64226-3521110-10) соответствует требованиям ТУ РБ 100185185.061-2001 и
признана годной для эксплуатации.

Количество изделий _____

Номер партии _____

Дата изготовления « _____ » _____ 20__ г.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Представитель заказчика (при необходимости)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022.	-16			10
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

**ОАО «ММЗ имени С.И.Вавилова –
управляющая компания холдинга «БелОМО»
Республика Беларусь, 220114 г. Минск, ул. Макаёнка, 23,
ТЕЛ. +375 (17) 267 11 90, 263 97 75; ФАКС +375 (17) 267 31 63;**

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № 1

Головка соединительная автоматическая
(наименование, тип и марка изделия)
6022.35.21.110-10 (64226 – 3521110-10)
(число, месяц, год выпуска)

(заводской номер изделия)
Изделие полностью соответствует чертежам, характеристике и требованиям
технических нормативных правовых актов: 6022.35.21.110 (64226-3521110)
ТУ РБ 100185185.061-2001
(наименование документа)

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение _____
24 месяцев, а для автомобилей специального назначения –
или _____ км пробега
(месяцев, дней, часов, километров пробега и т.д., а также другие гарантийные обязательства)

Начальник ОТК предприятия _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

Представитель заказчика _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

(дата получения изделия на складе изготовителя)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

					6022.35.21.110-10 ПС (64226 – 3521110-10ПС)	Лист
2	Зам.	6022.	-16			11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

